Alban Giacomo SpA

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

MANUALE TECNICO

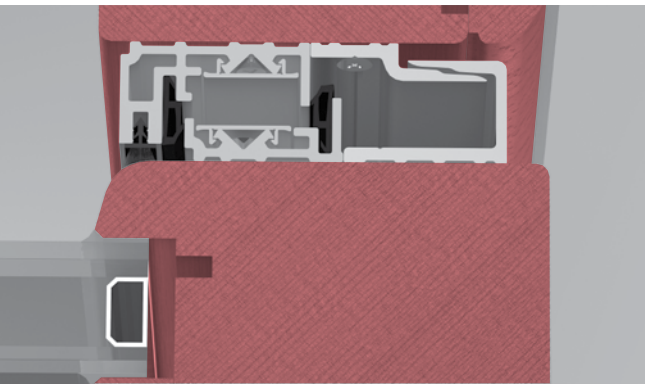
ALZANTE SCORREVOLE

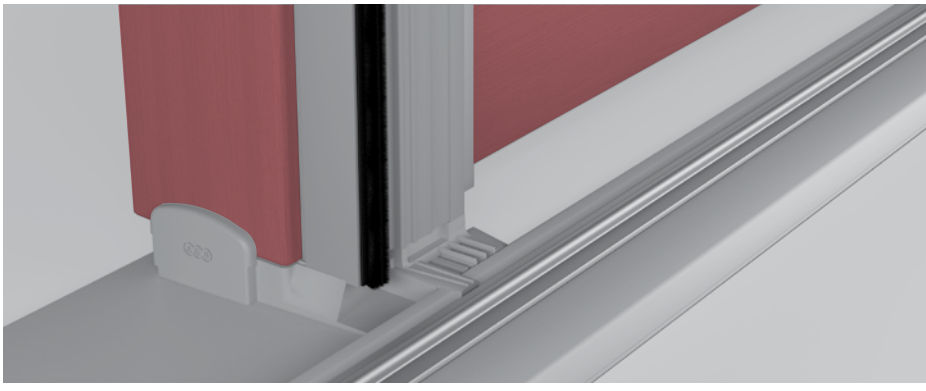
Climatech 78/80 mm

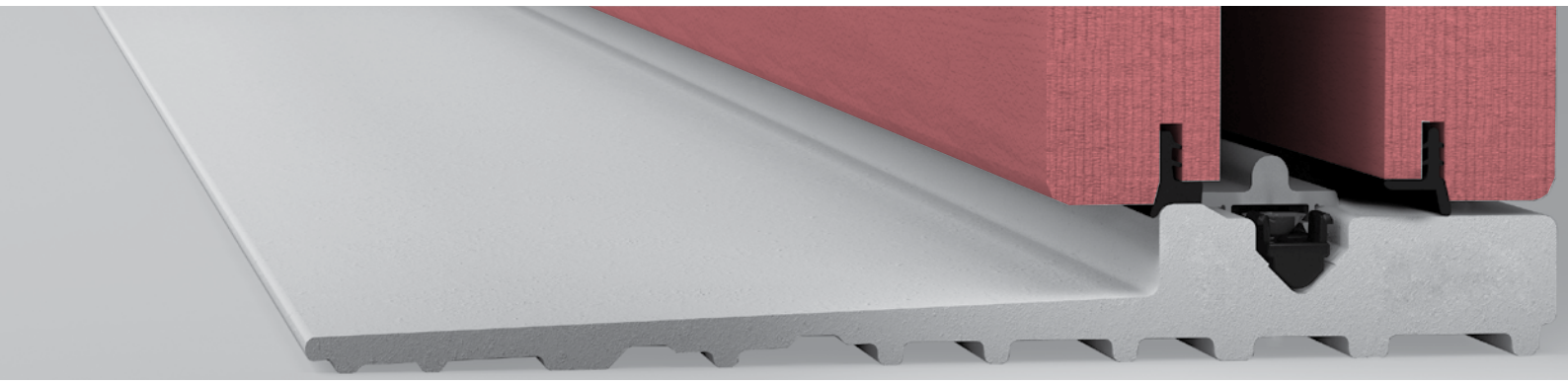
Easy 78/80 mm

Uni-V 78/80 mm

Schema **A** & **E**, Schema **B** & **F**







IN QUESTO MANUALE

Schemi **A** & **E**
Ferramenta, sezioni e lavorazioni 3

Schemi **B** & **F**
Ferramenta, sezioni e lavorazioni 25

Schemi **A** & **E**, schemi **B** & **F**
Operazioni di assemblaggio 37

Schemi **A** & **E**

- Sezioni del sistema 78x90, 78x100 e 78x110 mm / 80x90, 80x100 e 80x110 mm
- Anta con un solo traverso nella parte inferiore con possibilità di zoccolatura.
- Guarnizione esterna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione lato interno di copertura della fresata in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione nodi centrale in EPDM coestruso spugnoso.
- Profilo di chiusura superiore in alluminio con spugna di tenuta impermeabilizzata.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 44.1/10/5/10/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore universale ridotta in alluminio e soglia in vetroresina pulltrusa.
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale composto da scambio battuta in PVC e rostro antieffrazione in alluminio (versione 78/80 mm)
  Nodo centrale composto da fascette in legno (versione Easy 78/80 mm)
  Nodo centrale composto da fascette in legno e rostro antieffrazione in alluminio (versione Uni 78/80 mm)
- Schema E realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.
- Fascetta esterna coprifilo con spazzolino.

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni 5
Limiti dimensionali 5
Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli 6
Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli 7
Schema ferramenta - Parte anta 8
Schema ferramenta - Parte telaio 9
Calcolo misura montanti e listelli 10
Sezione orizzontale 12
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole 14
Sezione orizzontale nodo centrale 15
Soluzione nodo centrale con fascette in legno 16
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa 17
Sezione verticale nodo superiore 18
Sezione verticale nodo inferiore 19
Schema lavorazione legno: sezioni orizzontali 20
Schema lavorazione legno: sezioni verticali 22
Schema lavorazione legno: nodo centrale ante coassiali 24

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni

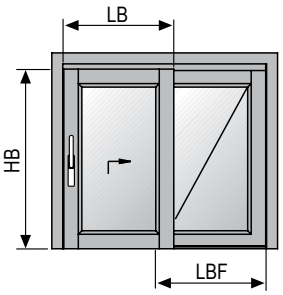
HB = Altezza battente
LB = Larghezza battente
MET = Misura esterno telaio
SMT = Spessore montante telaio
SMA = Spessore montante anta
LBF = Larghezza battente fisso
Aria = 5 mm

= Silicone o guarnizione idonea
= Cordolo di silicone neutro con Primer

N.B. Tutte le misure sono indicate in millimetri
N.B. Le quote relative alla versione “80 mm” sono indicate tra parentesi

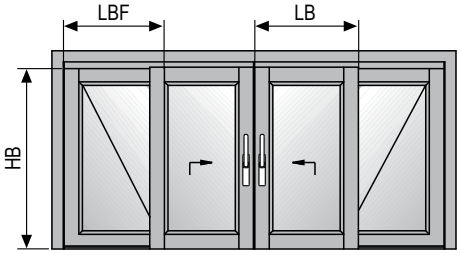
Limiti dimensionali

Schema A



HB	68 mm Easy 68 mm	800÷3100
LB	68 mm	660÷3000
	Easy 68 mm Uni-V 68 mm	700÷3000

Schema E



HB	68 mm Easy 68 mm	800÷3100
LB	68 mm	660÷3000
	Easy 68 mm Uni-V 68 mm	700÷3000

Eventuali evoluzioni riguardanti accessori, assemblaggio e lavorazioni del serramento verranno costantemente comunicate con l’aggiornamento periodico del presente manuale. Pertanto, suggeriamo una particolare attenzione alla pubblicazione di nuove versioni sul sito www.agb.it

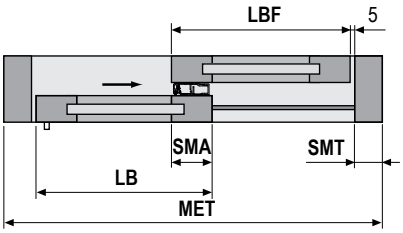
I serramentisti che usufruiscono del contratto di cascading AGB sono tenuti ad installare vetri con i seguenti requisiti minimi:

Spessore minimo 44.1/10/5/10/33.1 Antisfondamento

Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli

Schema A

1 battente fisso e 1 battente scorrevole

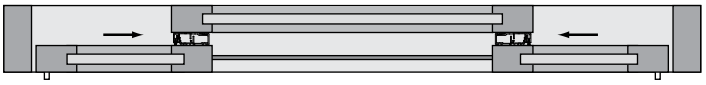


LB=[MET-2x(SMT+5)]:2+SMA:2

Es: LB=[4000-2x(45+5)]:2+100:2 LB=2000 mm

Schema D

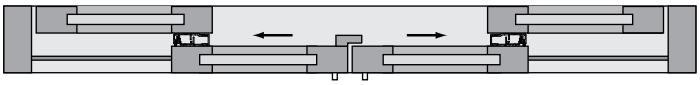
1 battente fisso e 2 battenti scorrevoli



LB= [MET-2x(SMT+5)]:4+SMA:2

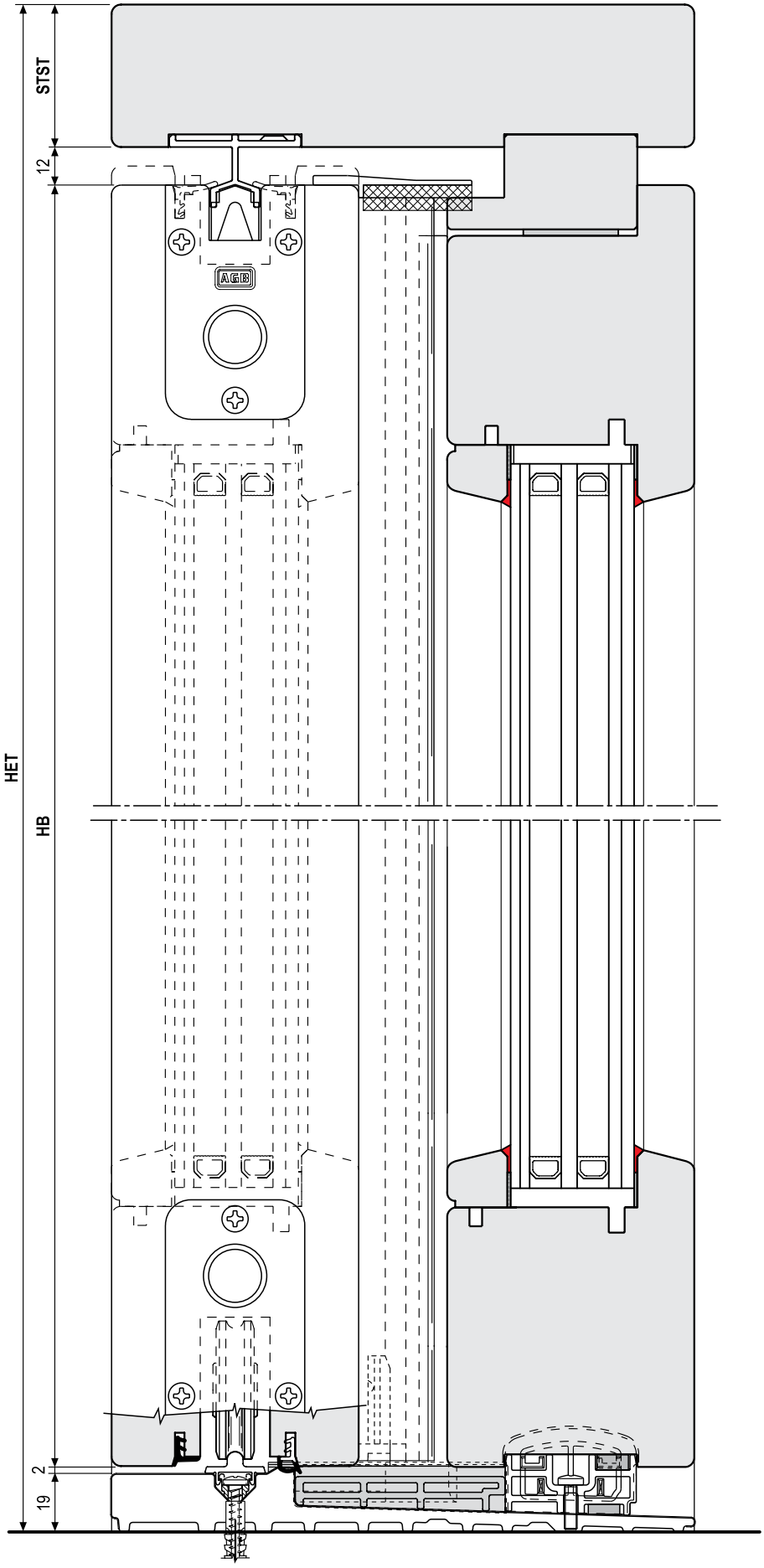
Schema E

2 battenti fissi e 2 battenti scorrevoli



LB= [MET-(2xSMT+15)]:4+SMA:2

Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli

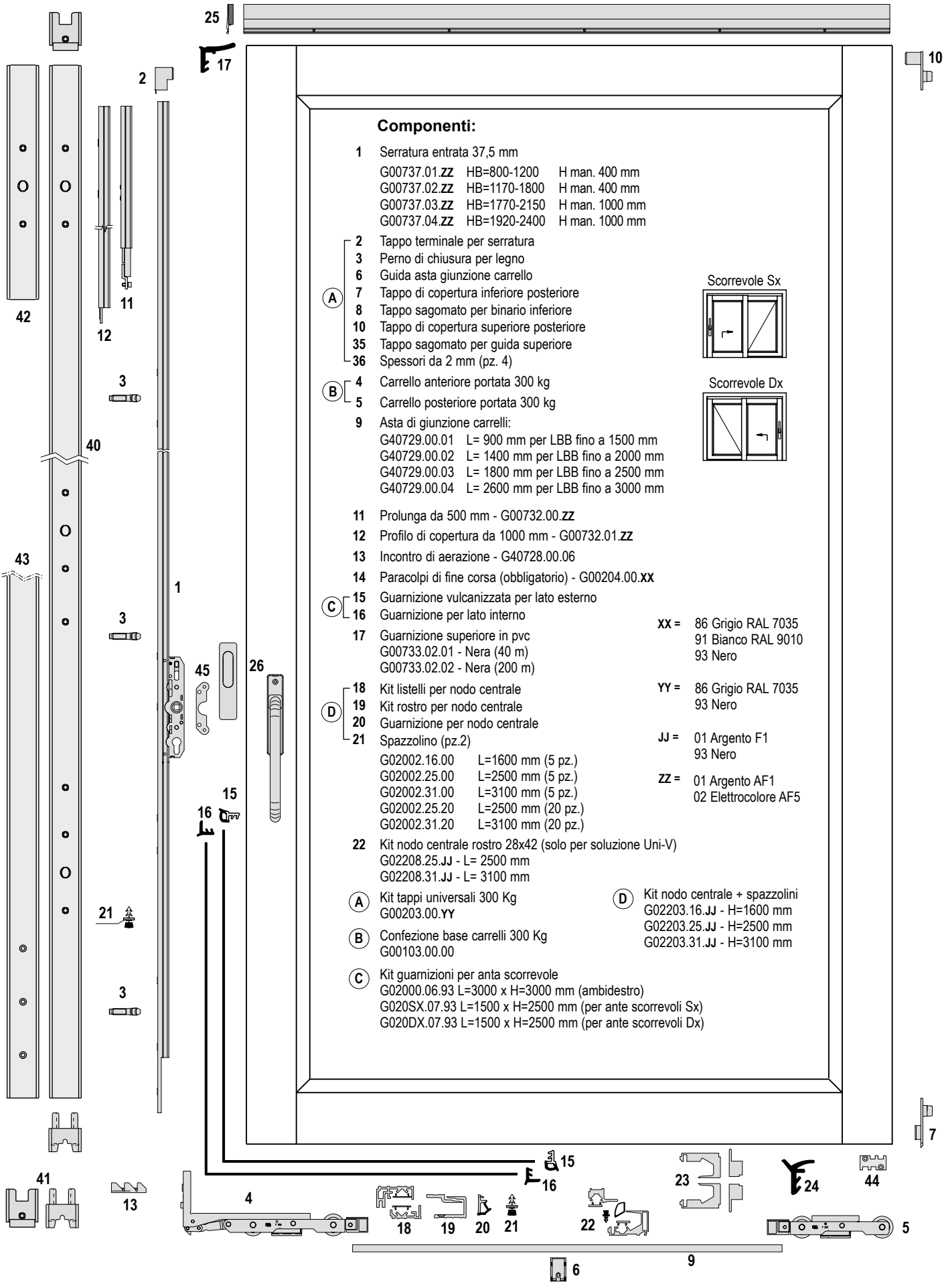


HET = Altezza esterno telaio
HB = Altezza battente scorrevole
STST = Spessore traverso superiore telaio

Tolleranza **HB** ±0,5

HB = HET - (STST+12+21)

Schema ferramenta - Parte anta



Componenti:

1 Serratura entrata 37,5 mm

G00737.01.**ZZ**	HB=800-1200	H man. 400 mm
G00737.02.**ZZ**	HB=1170-1800	H man. 400 mm
G00737.03.**ZZ**	HB=1770-2150	H man. 1000 mm
G00737.04.**ZZ**	HB=1920-2400	H man. 1000 mm

(A)
- **2** Tappo terminale per serratura
- **3** Perno di chiusura per legno
- **6** Guida asta giunzione carrello
- **7** Tappo di copertura inferiore posteriore
- **8** Tappo sagomato per binario inferiore
- **10** Tappo di copertura superiore posteriore
- **35** Tappo sagomato per guida superiore
- **36** Spessori da 2 mm (pz. 4)

(B)
- **4** Carrello anteriore portata 300 kg
- **5** Carrello posteriore portata 300 kg

9 Asta di giunzione carrelli:

G40729.00.01	L= 900 mm per LBB fino a 1500 mm
G40729.00.02	L= 1400 mm per LBB fino a 2000 mm
G40729.00.03	L= 1800 mm per LBB fino a 2500 mm
G40729.00.04	L= 2600 mm per LBB fino a 3000 mm

Scorrevole Sx

Scorrevole Dx

- **11** Prolunga da 500 mm - G00732.00.**ZZ**
- **12** Profilo di copertura da 1000 mm - G00732.01.**ZZ**
- **13** Incontro di aerazione - G40728.00.06
- **14** Paracolpi di fine corsa (obbligatorio) - G00204.00.**XX**

(C)
- **15** Guarnizione vulcanizzata per lato esterno
- **16** Guarnizione per lato interno
- **17** Guarnizione superiore in pvc
  G00733.02.01 - Nera (40 m)
  G00733.02.02 - Nera (200 m)

(D)
- **18** Kit listelli per nodo centrale
- **19** Kit rostro per nodo centrale
- **20** Guarnizione per nodo centrale
- **21** Spazzolino (pz.2)

G02002.16.00	L=1600 mm (5 pz.)
G02002.25.00	L=2500 mm (5 pz.)
G02002.31.00	L=3100 mm (5 pz.)
G02002.25.20	L=2500 mm (20 pz.)
G02002.31.20	L=3100 mm (20 pz.)

- **22** Kit nodo centrale rostro 28x42 (solo per soluzione Uni-V)
  G02208.25.**JJ** - L= 2500 mm
  G02208.31.**JJ** - L= 3100 mm

XX = 86 Grigio RAL 7035
91 Bianco RAL 9010
93 Nero

YY = 86 Grigio RAL 7035
93 Nero

JJ = 01 Argento F1
93 Nero

ZZ = 01 Argento AF1
02 Elettrocolore AF5

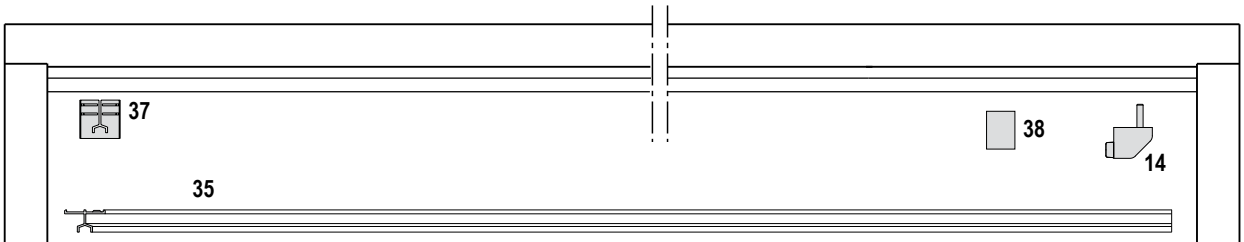
(A) Kit tappi universali 300 Kg
G00203.00.**YY**

(B) Confezione base carrelli 300 Kg
G00103.00.00

(C) Kit guarnizioni per anta scorrevole
G02000.06.93 L=3000 x H=3000 mm (ambidestro)
G020SX.07.93 L=1500 x H=2500 mm (per ante scorrevoli Sx)
G020DX.07.93 L=1500 x H=2500 mm (per ante scorrevoli Dx)

(D) Kit nodo centrale + spazzolini
G02203.16.**JJ** - H=1600 mm
G02203.25.**JJ** - H=2500 mm
G02203.31.**JJ** - H=3100 mm

Schema ferramenta - Parte telaio



Componenti:

23 Kit tappi rostro nodo centrale (solo per soluzione Uni-V)
G01610.DX.93
G01610.SX.93

24 Guarnizione laterale in elaprene (Per versioni Base e Easy)
G00733.04.01 - Nera (40 m)
G00733.04.02 - Nera (200 m)

25 Profilo di chiusura superiore
G02403.15.01 L=1500 mm
G02403.20.01 L=2000 mm
G02403.30.01 L=3000 mm

26 Confezione maniglione e conchiglia esterna:
G00744.01.01 Alluminio argento
G00744.01.02 Alluminio Elettrocolore
G00745.01.07 Ottone Antracite
G00745.01.10 Ottone Lucido Verniciato

27 Kit soglia Climatech
G02278.01.**KK** L=3000 mm
G02278.02.**KK** L=4000 mm
G02278.03.**KK** L=5000 mm
G02278.04.**KK** L=6000 mm

28 Profilo di sostegno per anta fissa:
G01302.02.93 L=2000 mm
G01302.04.93 L=3000 mm

29 Profilo termico in PVC (solo per spessore 78)
G01311.02.**YY** L=2000 mm
G01311.04.**YY** L=3000 mm

(E) Kit tappi e accessori
G0021A.SX.**YY** - Schema "A" Sx
G0021A.DX.**YY** - Schema "A" Dx
G0021E.00.**YY** - Schema "E"

30 Tappo compensatore per montante
31 Supporto per tappo
32 Tampone centrale
(E) **33** Tappo per profilo di sostegno anta fissa
34 Kit fissaggio Climatech
36 Tappo inferiore listello centrale anta mobile
39 Guarnizione in EPDM

35 Guida superiore ridotta:
G01734.01.**ZZ** - L=3000 mm
G01734.02.**ZZ** - L=4000 mm
G01734.03.**ZZ** - L=5000 mm
G01734.04.**ZZ** - L=6000 mm

40 Profilo di chiusura per ante coassiali completo di tappi
G01757.01.**ZZ** - HB=800-1200
G01757.02.**ZZ** - HB=1170-1800
G01757.03.**ZZ** - HB=1770-2150
G01757.04.**ZZ** - HB=1920-2400

41 Kit tappi di tenuta (per sostituzione)
G01757.96.00 - Nero
G01453.00.86 - Grigio RAL 7035

42 Prolunga per profilo di chiusura ante coassiali
G01757.97.**ZZ** - L=500 mm (con perno)
G01757.00.**ZZ** - L=1000 mm (senza perno)

43 Profilo di chiusura per nodo laterale
G01341.00.**ZZ** HB=800-1800
G01341.01.**ZZ** HB=1770-2900

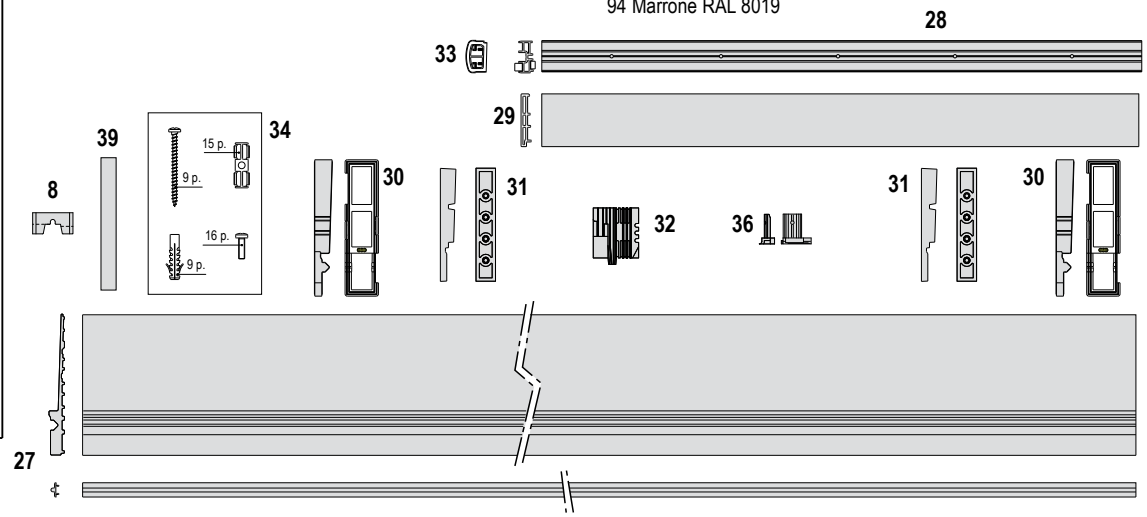
44 Blocchetto antiscarrellamento - G01611.00.00
(solo per soluzione Easy e Uni-V)

45 Piastra per fissaggio maniglione - G00754.00.04

YY = 86 Grigio RAL 7035
93 Nero

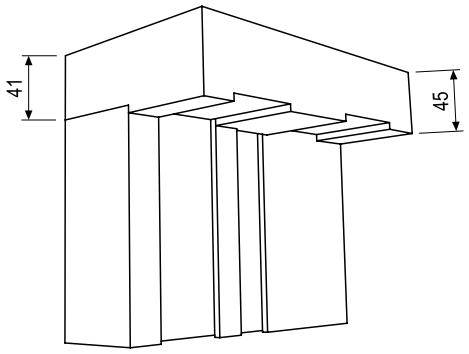
ZZ = 01 Argento AF1
02 Elettrocolore AF5

KK = 86 Grigio RAL 7035
94 Marrone RAL 8019

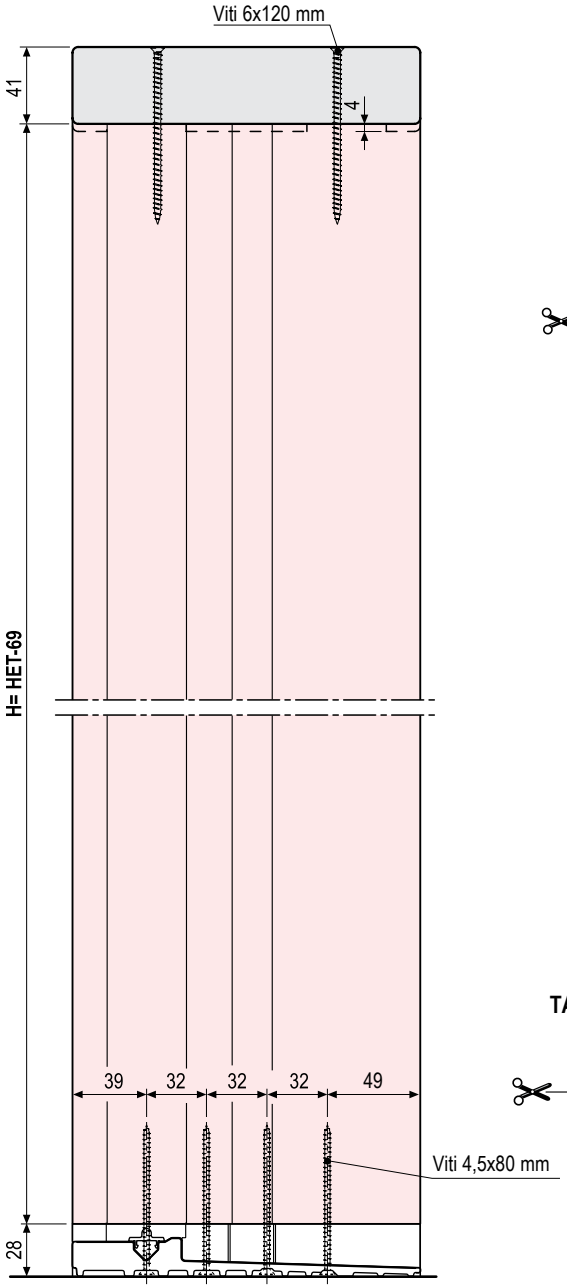


Per l'assemblaggio sono necessarie le seguenti viti:		
Con profilo 78 (80) x90	**Con profilo 78 (80) x100**	**Con profilo 78 (80) x110**
3x40mm 3,5x30mm 4x50mm 4,5x35mm 4,5x60mm 4,5x80mm 6x100mm*	3x40mm 3,5x30mm 4x50mm 4,5x35mm 4,5x60mm 4,5x80mm 6x140mm*	3x40mm 3,5x30mm 4x50mm 4,5x35mm 4,5x60mm 4,5x80mm 6x140mm*
* Vite a tutto filetto o turbovite		

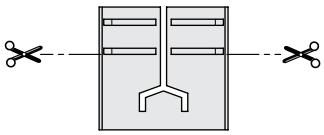
Calcolo misura montanti e listelli



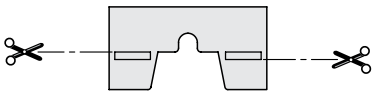
CALCOLO ALTEZZA MONTANTI



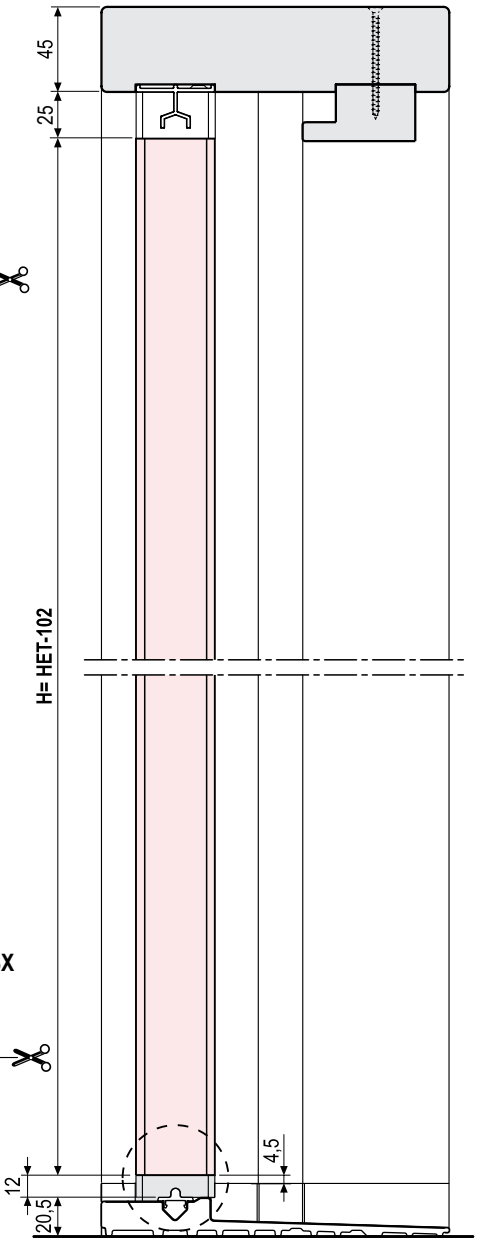
PARTICOLARE TAGLIO TAPPO SUPERIORE



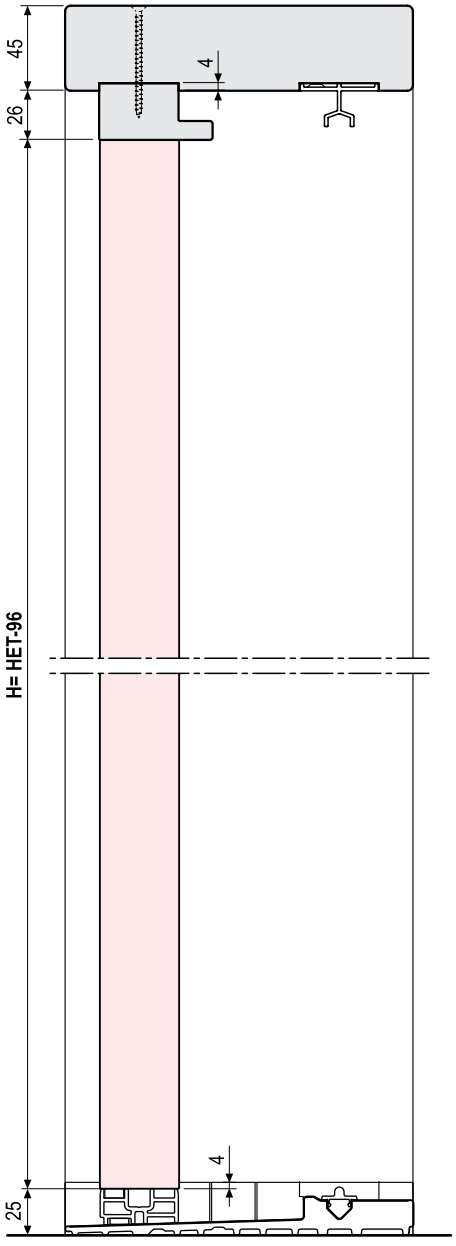
PARTICOLARE TAGLIO TAPPO PER SERRAMENTO SX



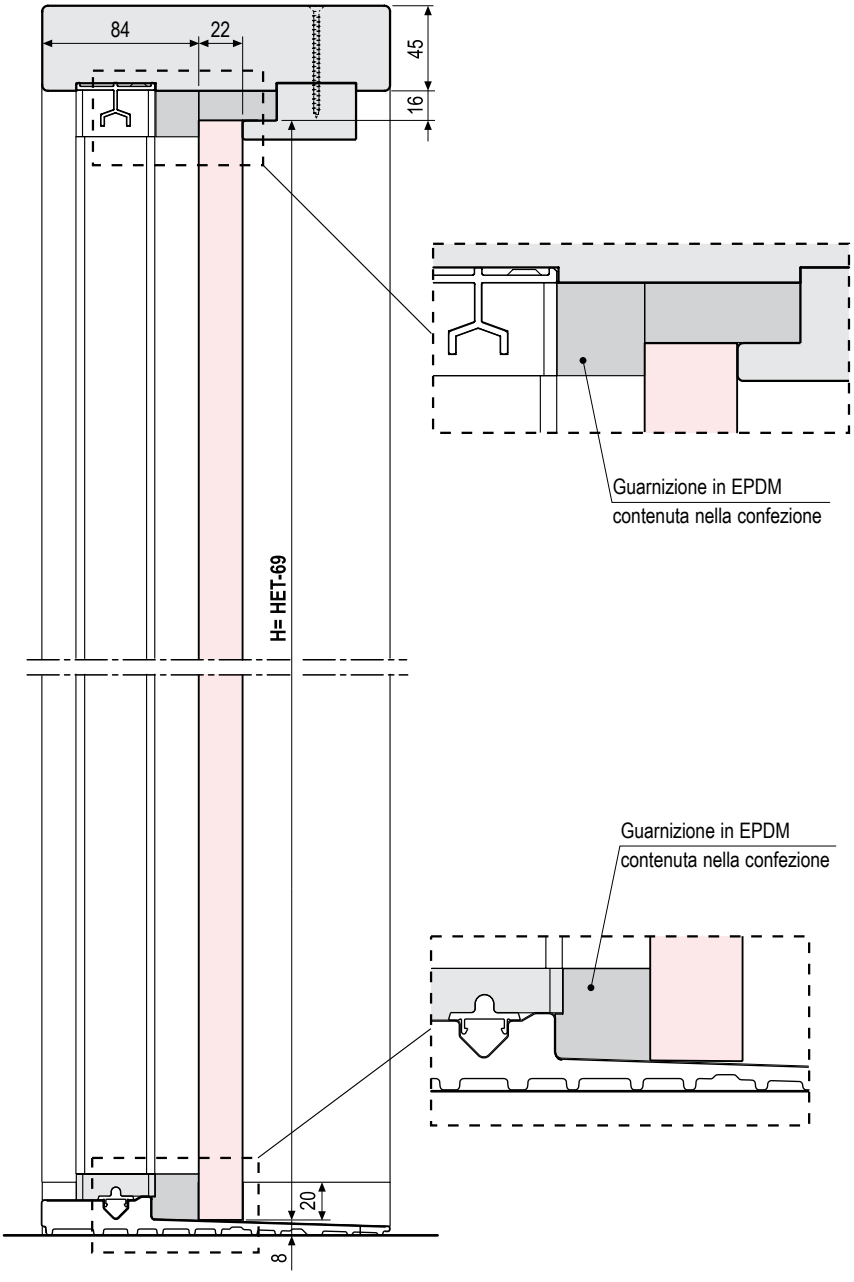
CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 1



CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 2

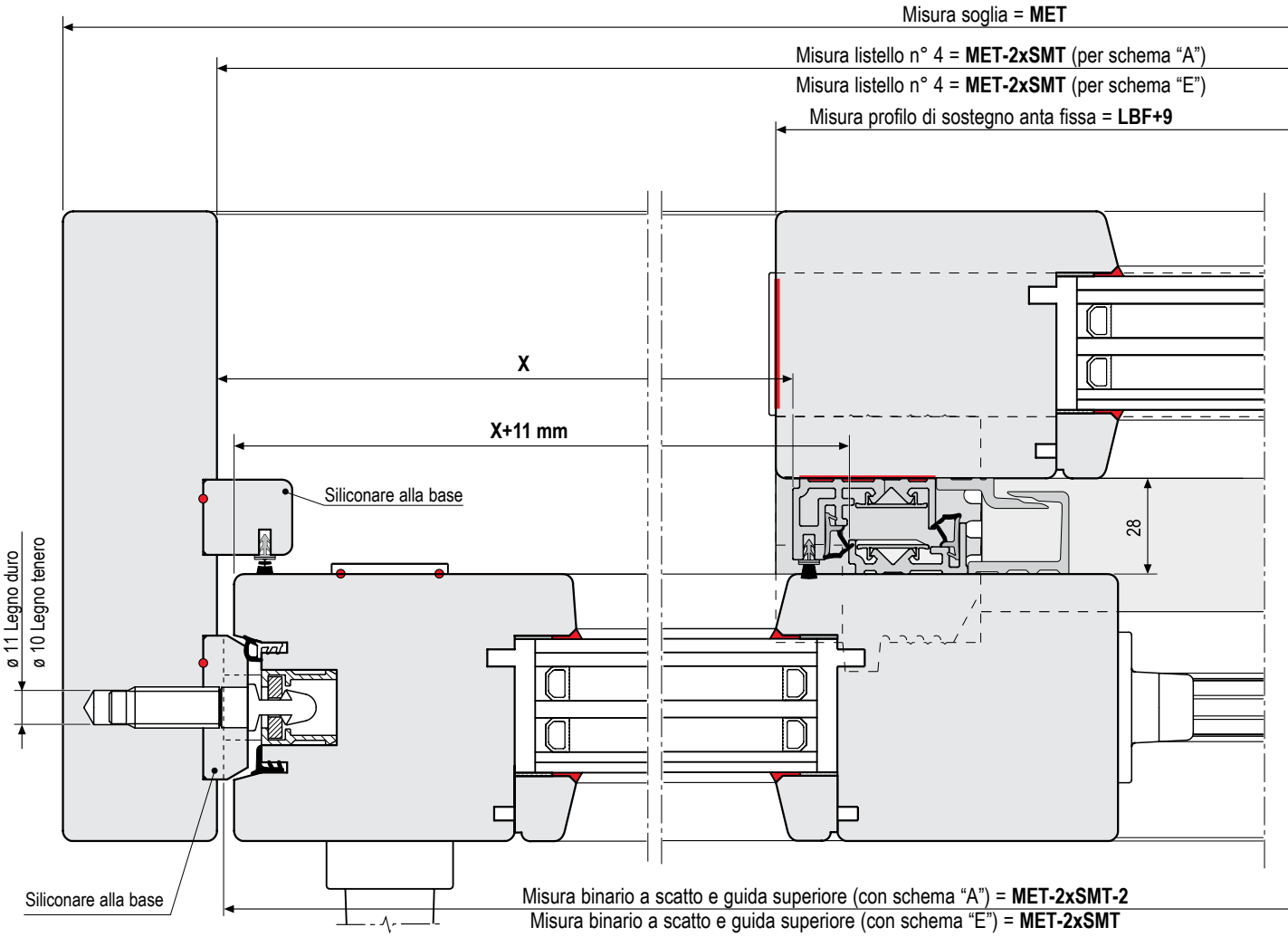


CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 3



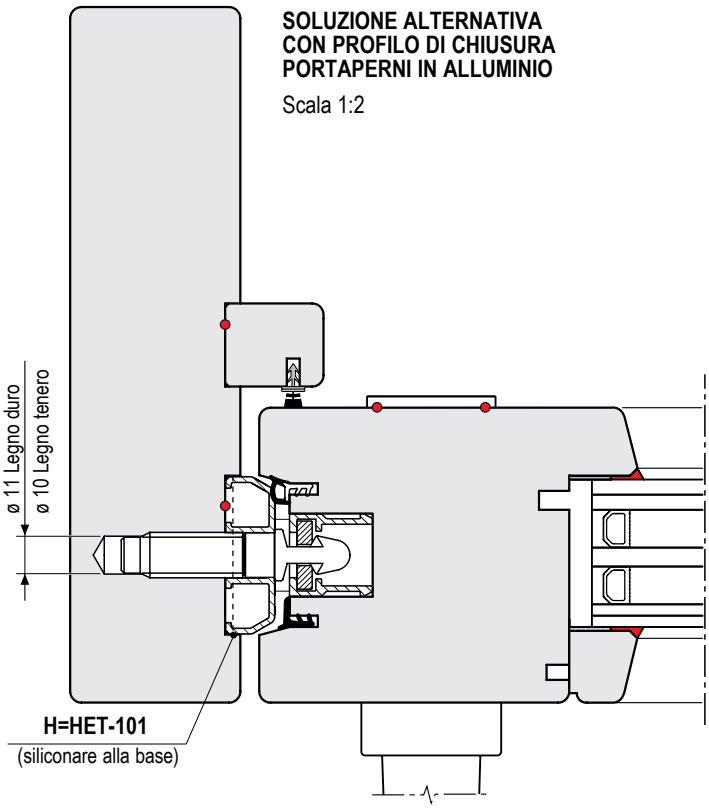
Sezione orizzontale

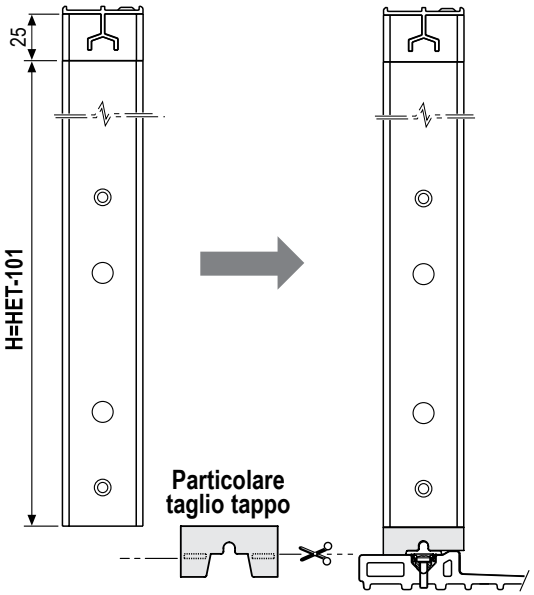
Scala 1:2

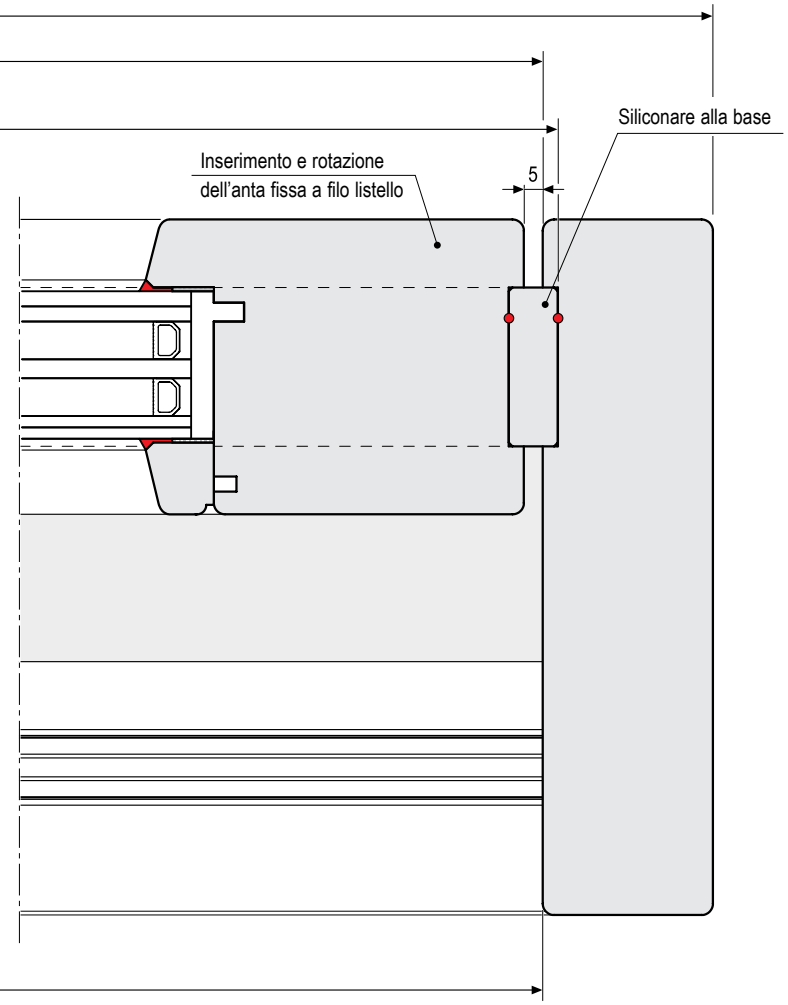


SOLUZIONE ALTERNATIVA CON PROFILO DI CHIUSURA PORTAPERNI IN ALLUMINIO

Scala 1:2

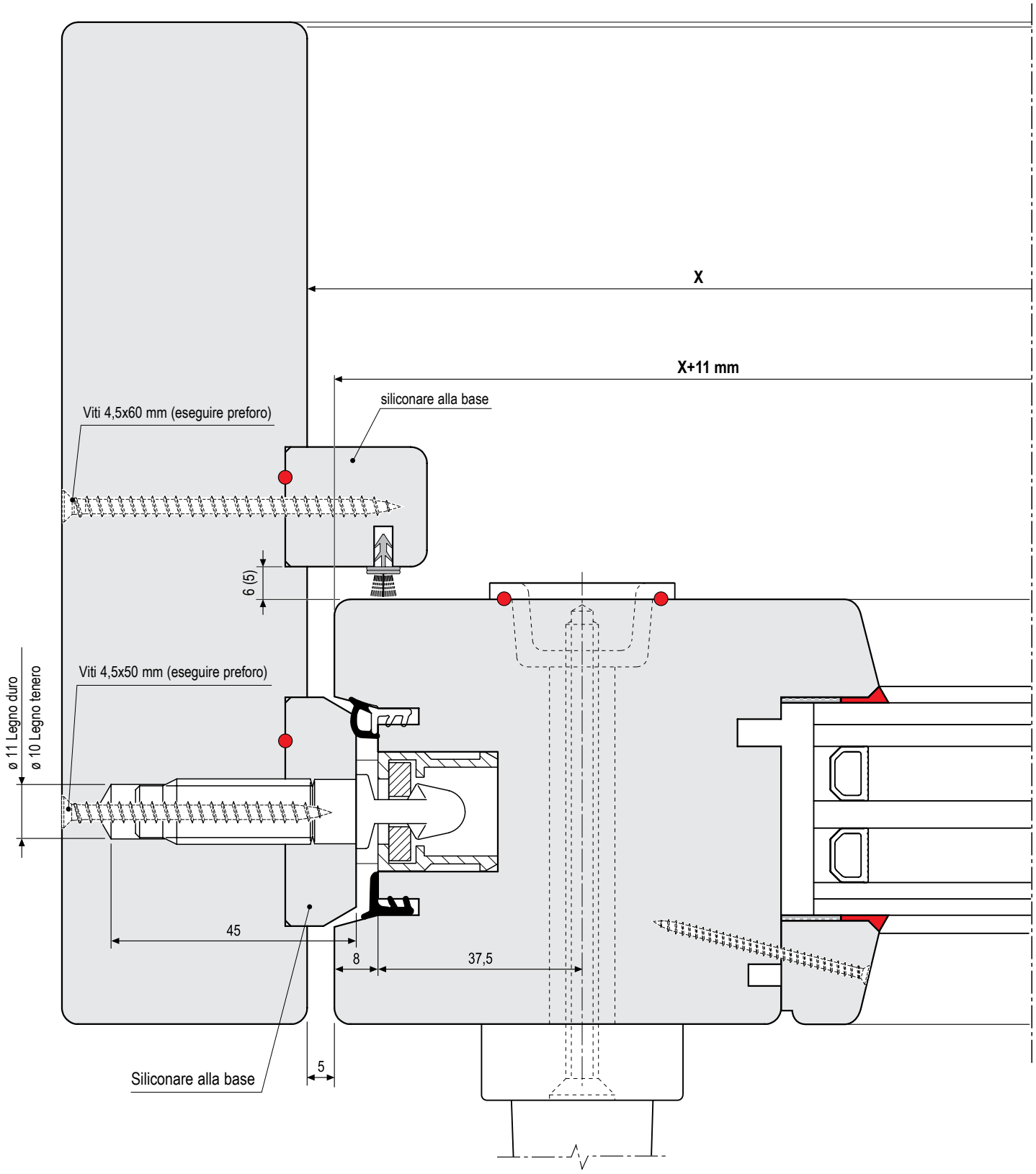





Siliconare alla base
Inserimento e rotazione
dell'anta fissa a filo listello
5

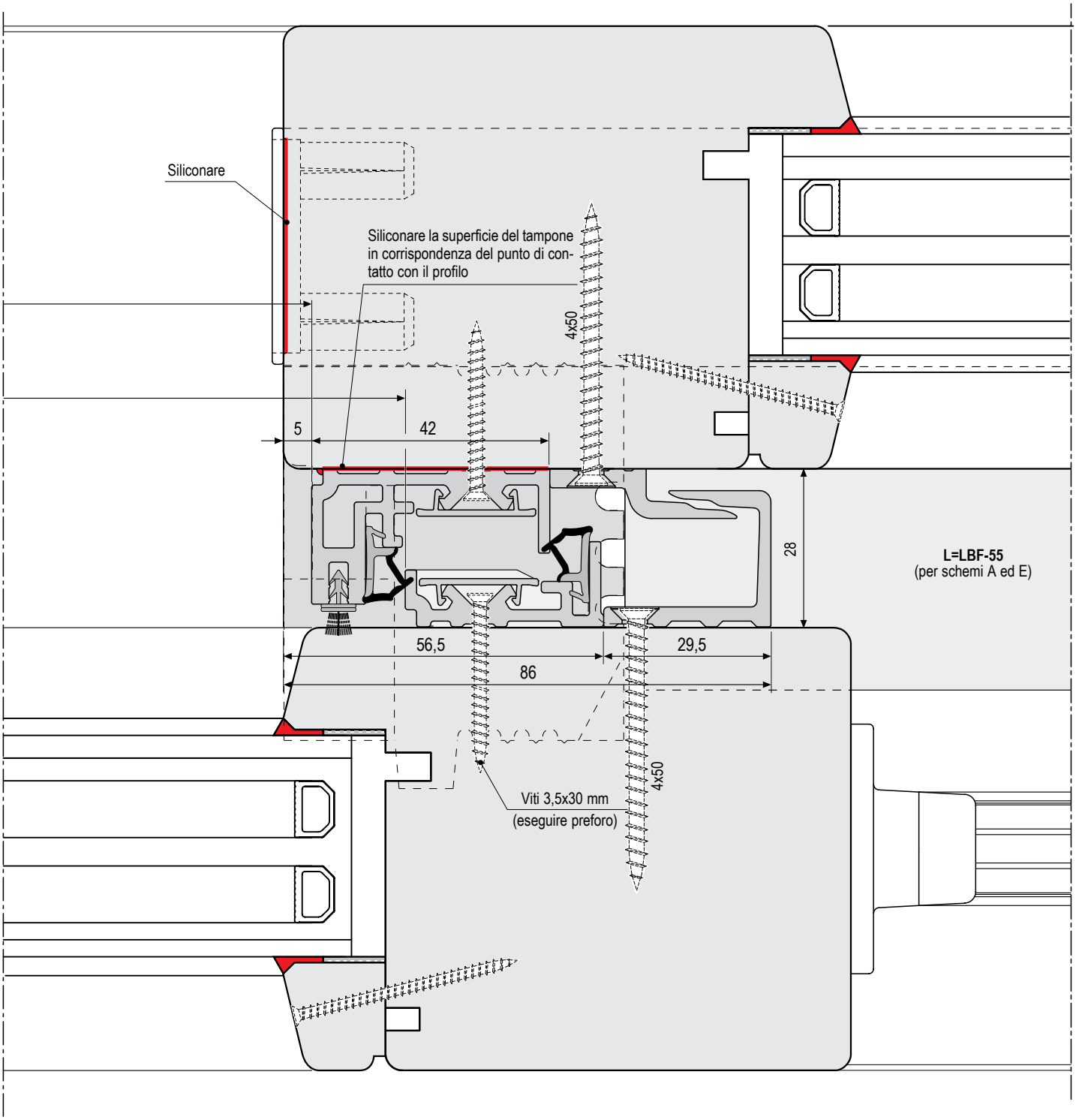
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole

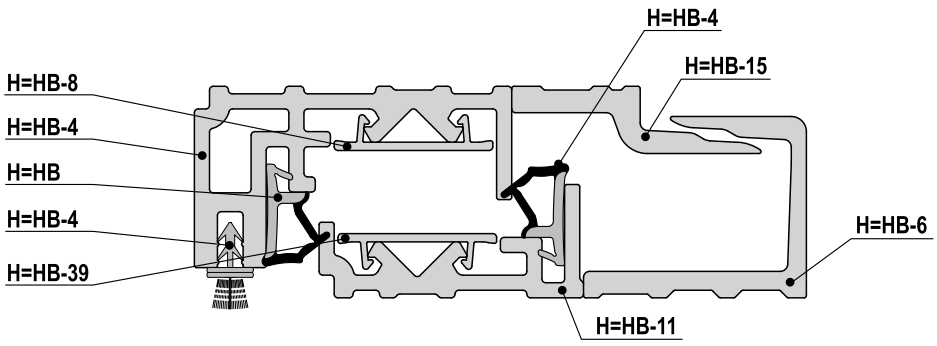
Scala 1:1



Sezione orizzontale nodo centrale

Scala 1:1

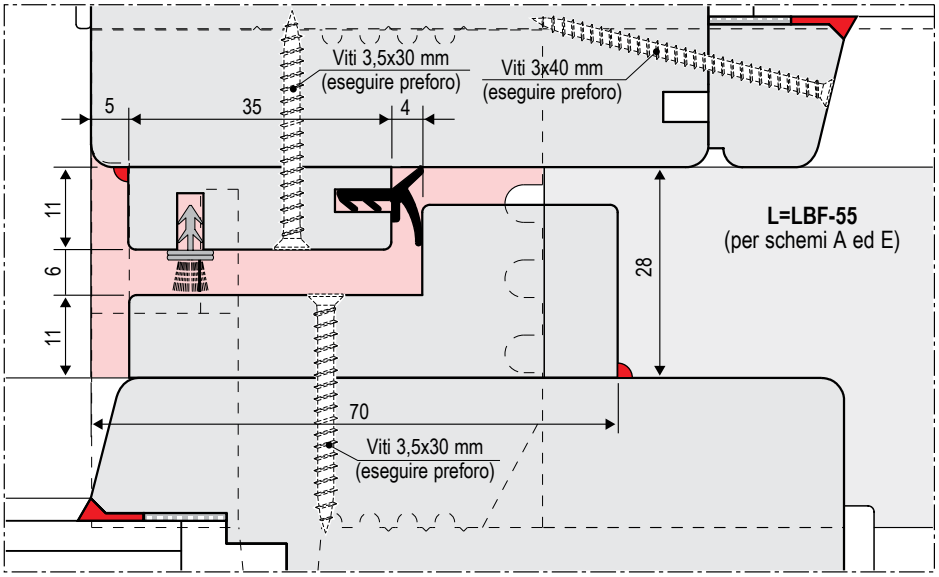




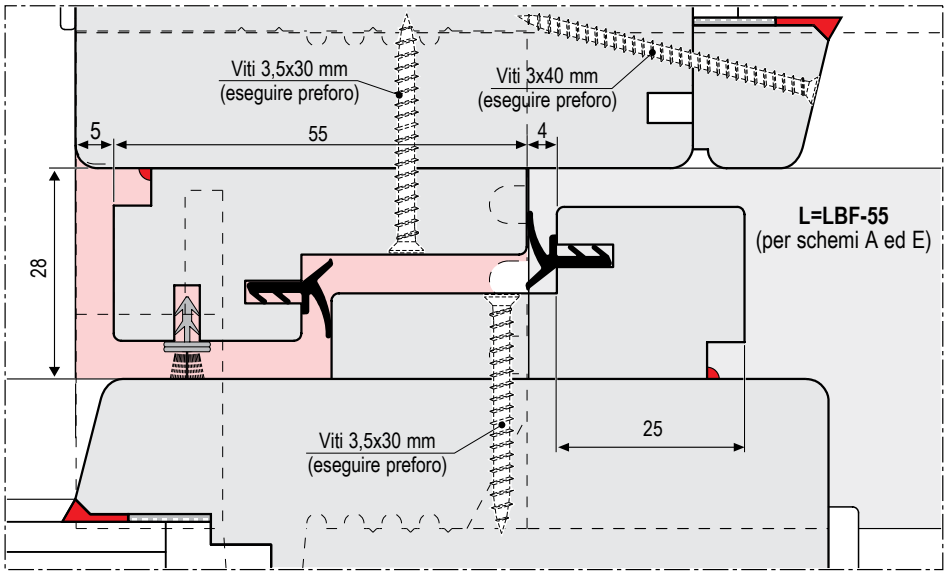
Soluzione nodo centrale con fascette in legno

Scala 1:1

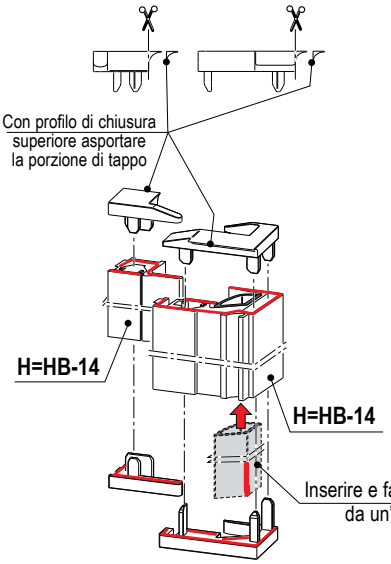
Fascette tipo Easy

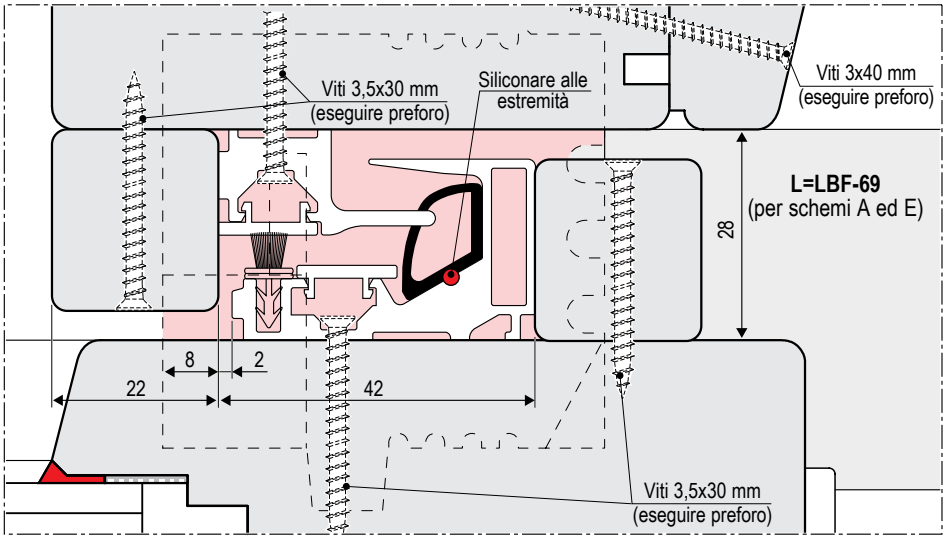


Fascette tipo Base



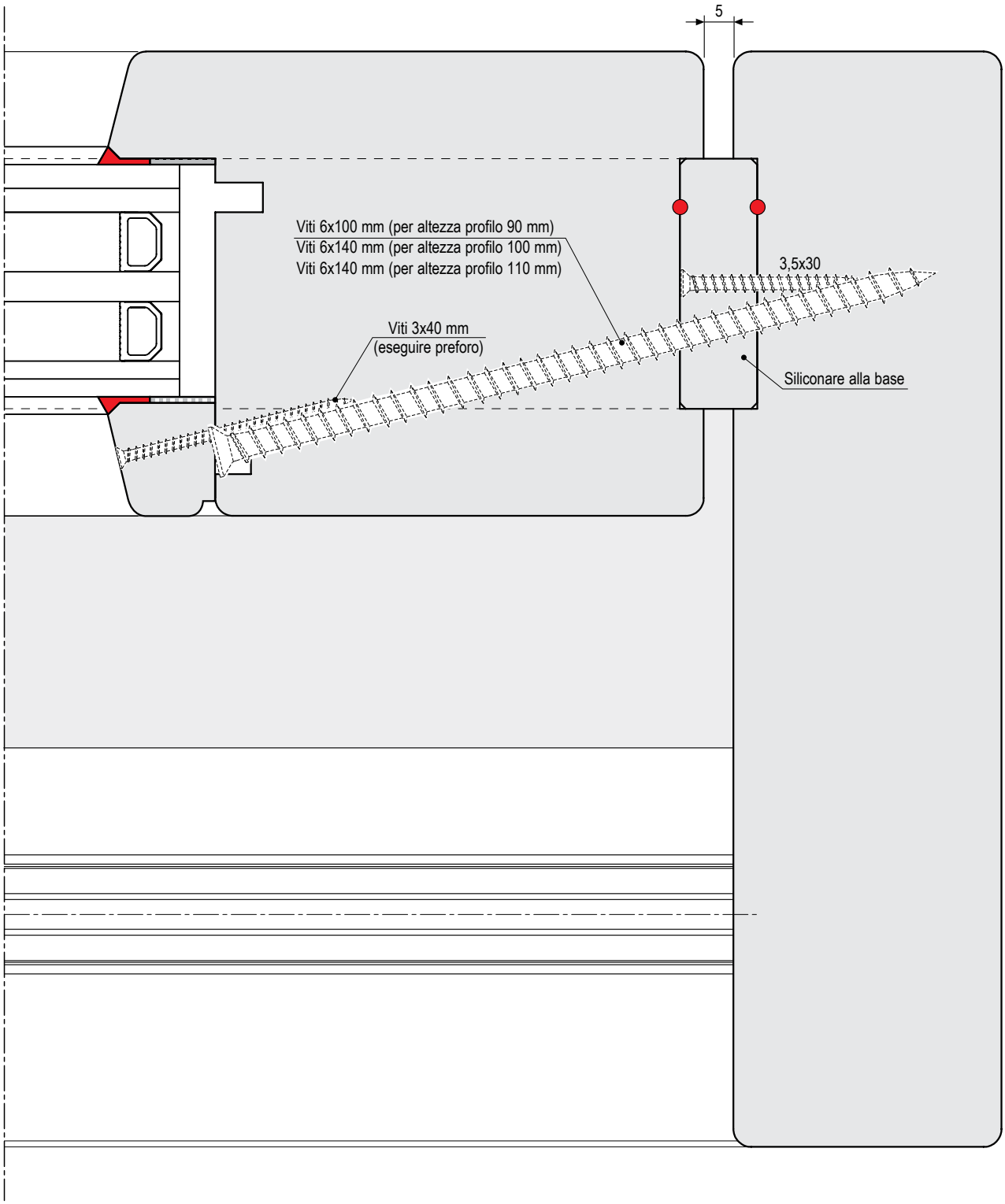
Fascette tipo Uni-V





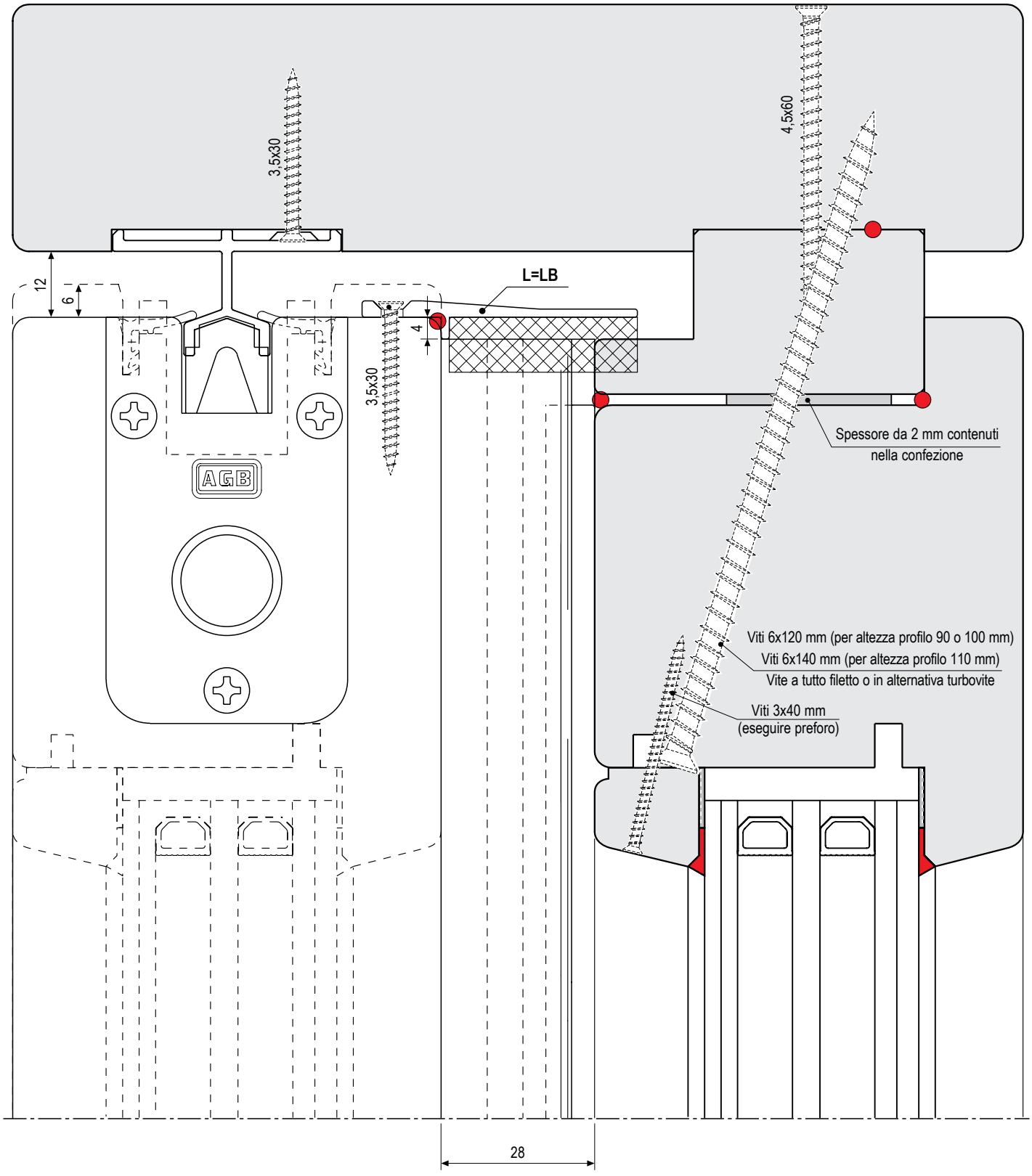
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa

Scala 1:1



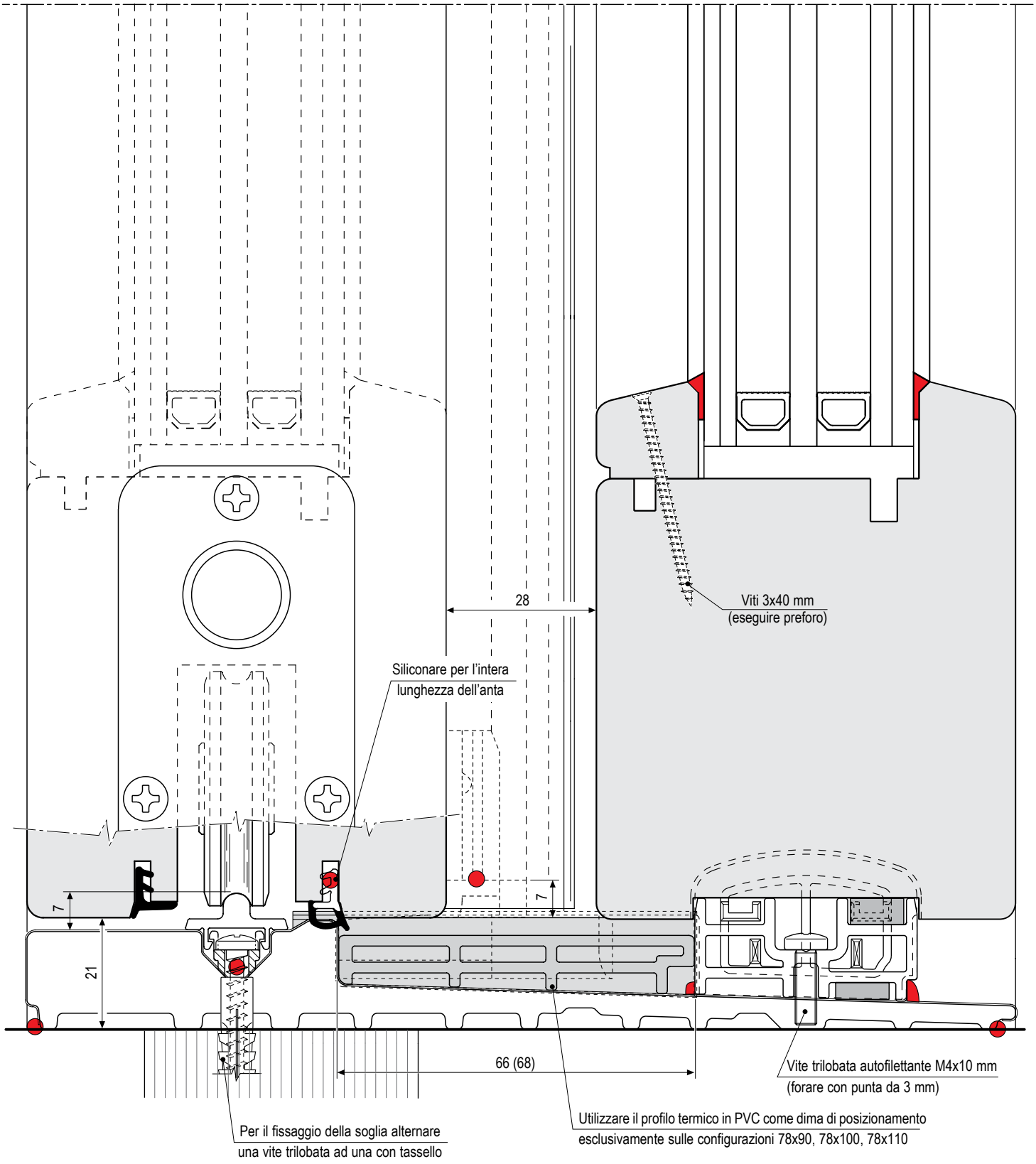
Sezione verticale nodo superiore

Scala 1:1



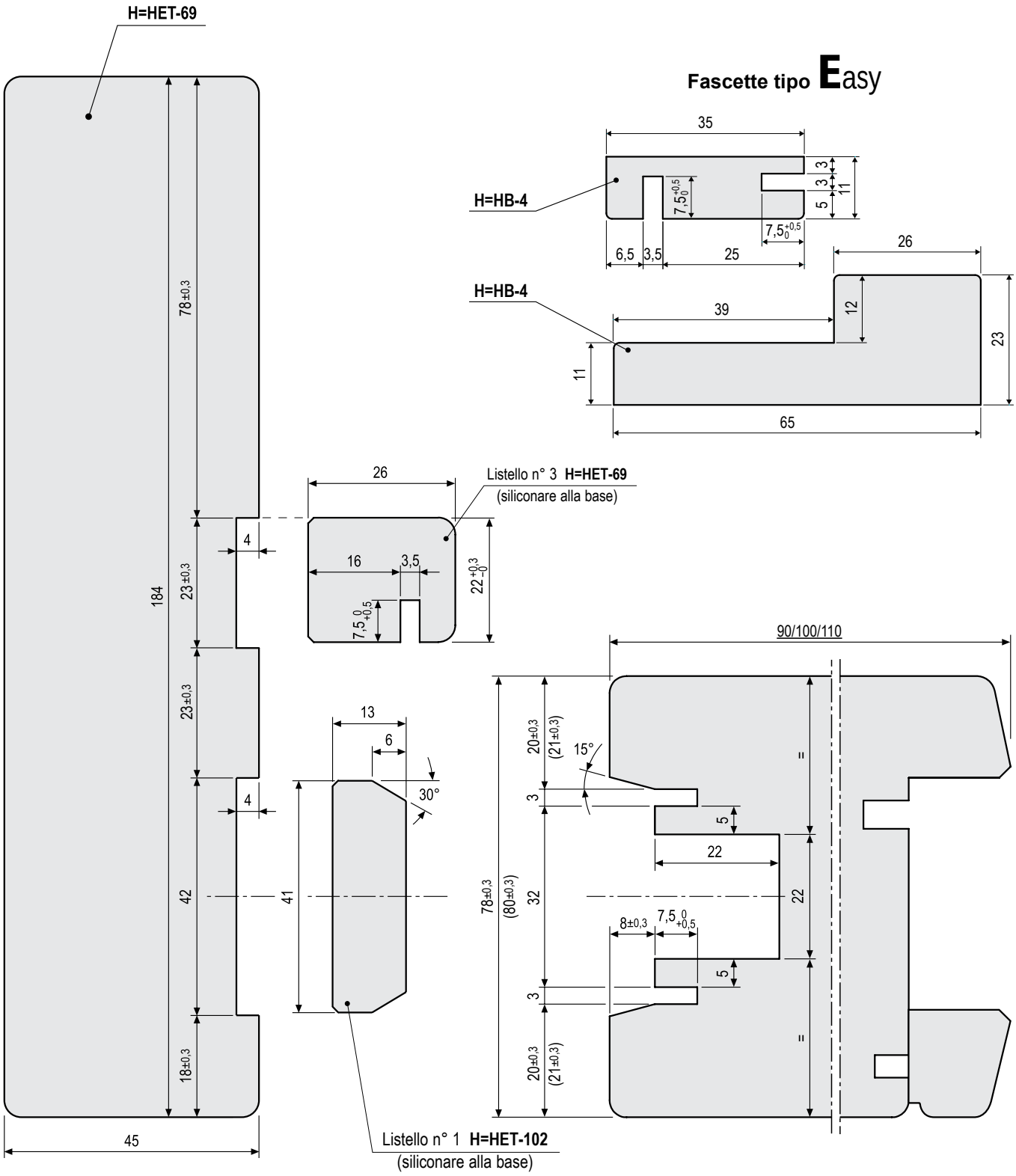
Sezione verticale nodo inferiore

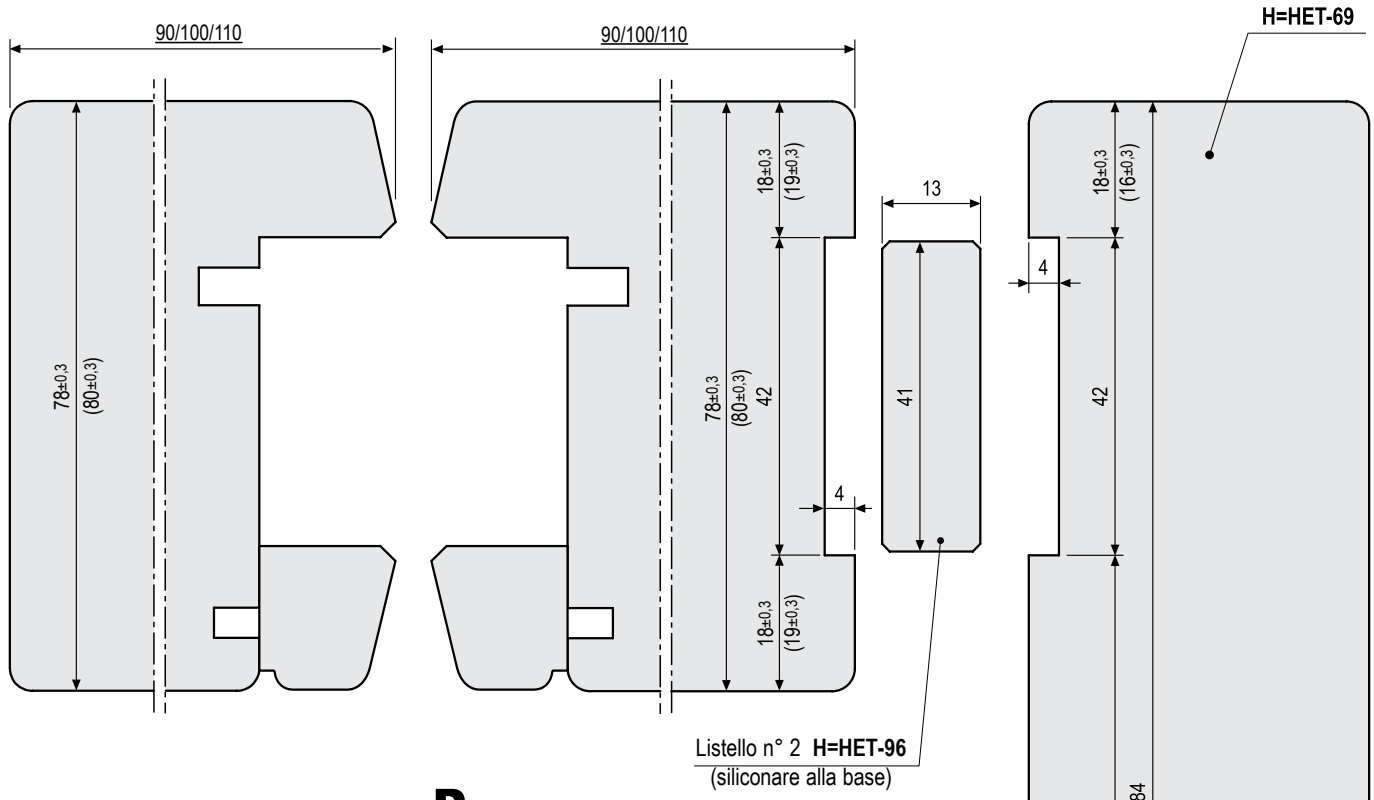
Scala 1:1



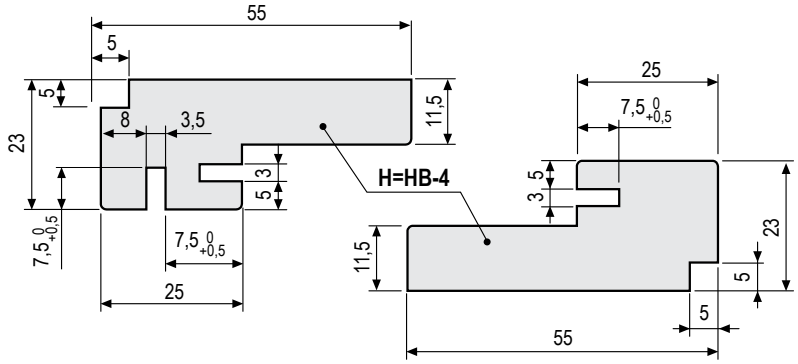
Schema lavorazione legno: sezioni orizzontali

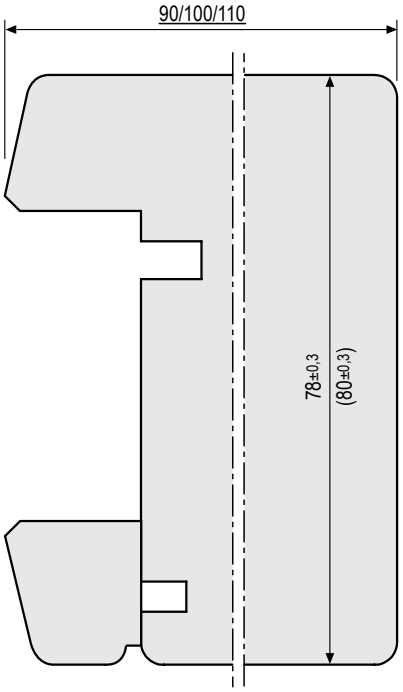
Scala 1:1



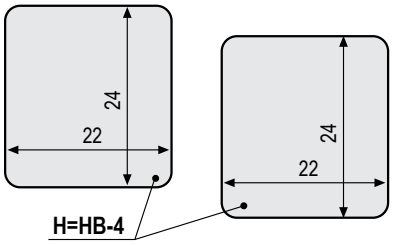


Fascette tipo **B**ase





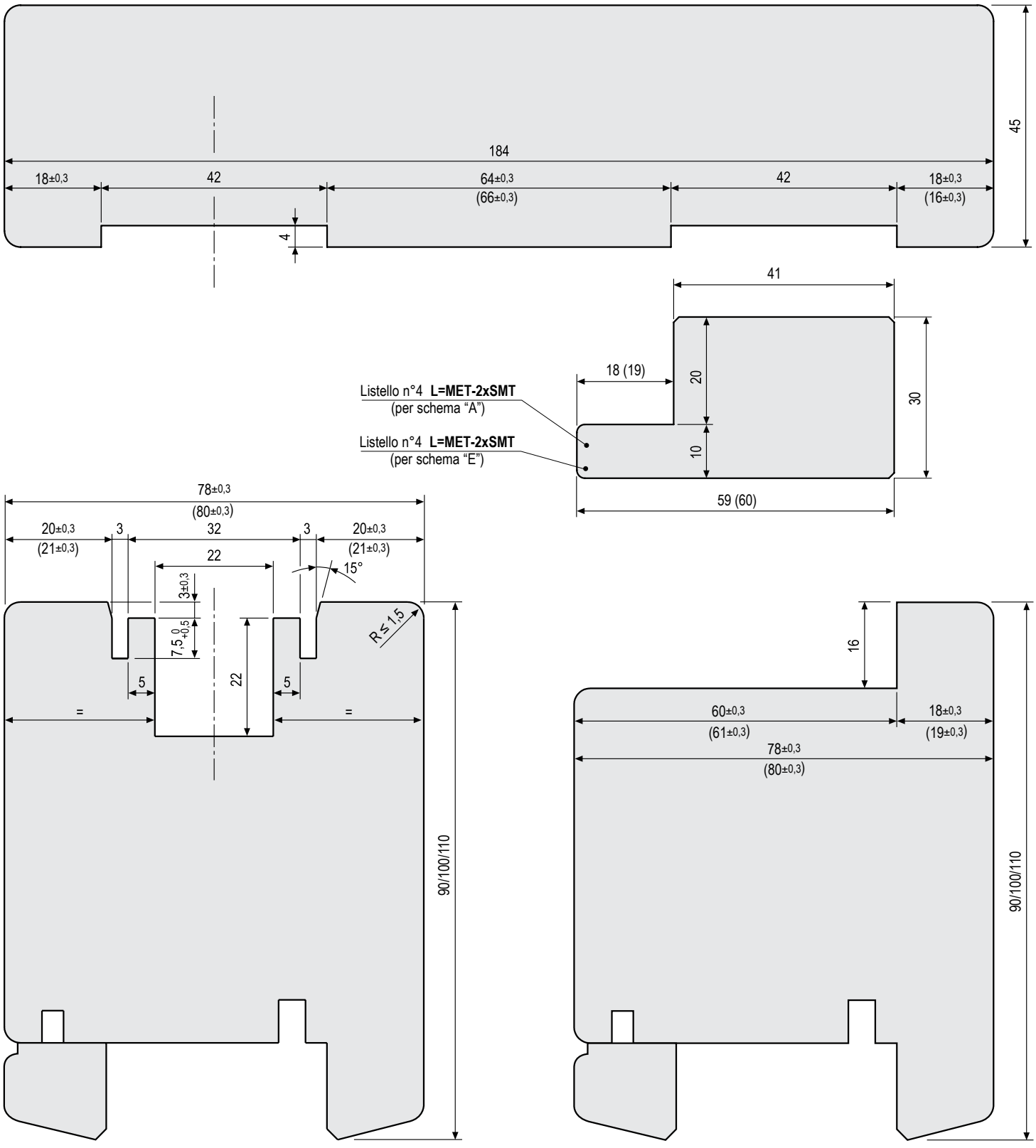
Fascette tipo **U**ni-**V**



Schema lavorazione legno: sezioni verticali

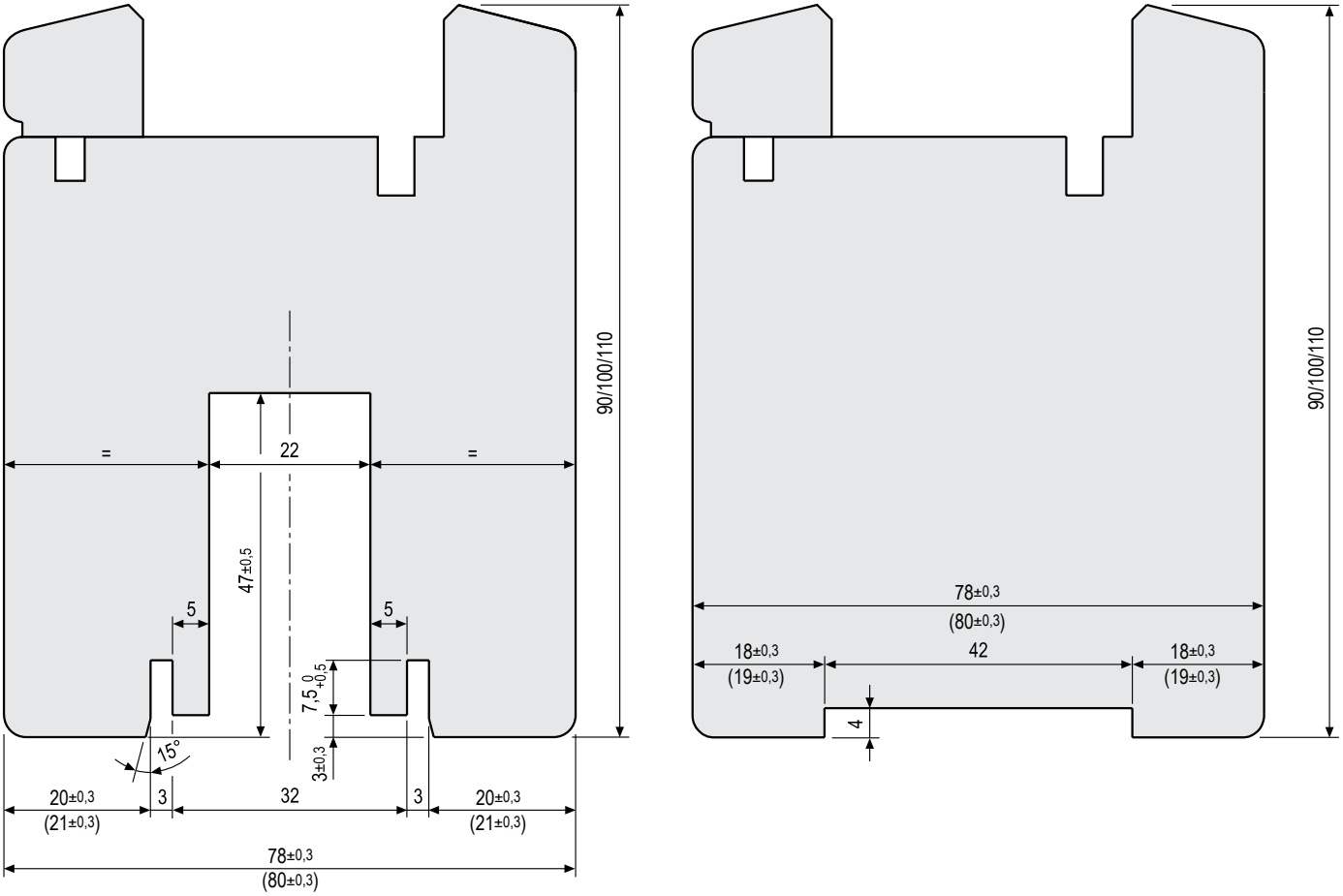
Scala 1:1

NODO SUPERIORE



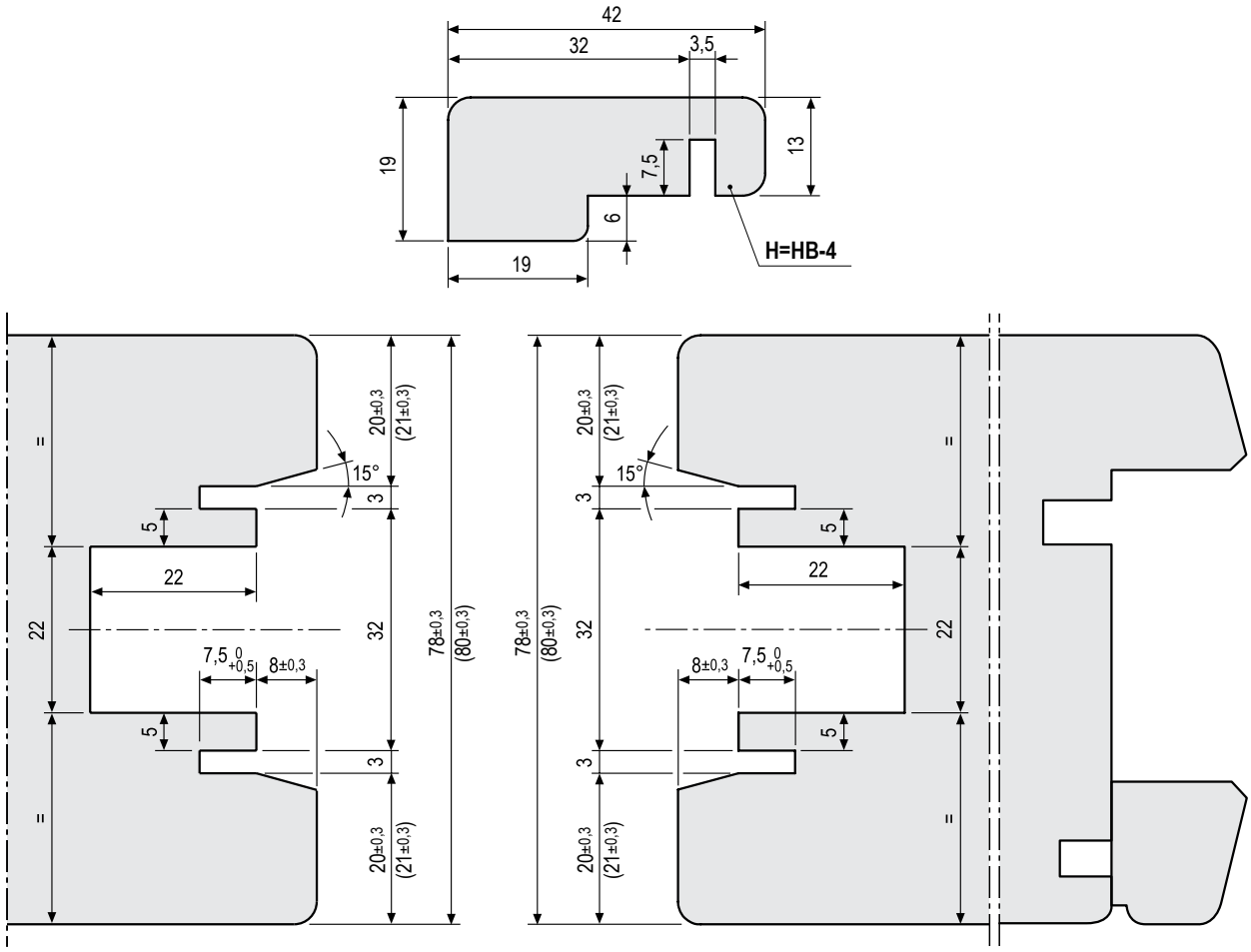
NODO INFERIORE

Scala 1:1



Schema lavorazione legno: nodo centrale ante coassiali

Scala 1:1



Schemi **B** & **F**

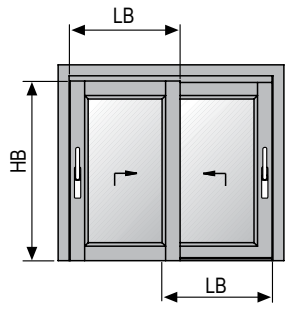
- Sezioni del sistema 78x90, 78x100 e 78x110 mm / 80x90, 80x100 e 80x110 mm
- Anta con un solo traverso nella parte inferiore con possibilità di zoccolatura.
- Guarnizione esterna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione nodi centrale in EPDM coestruso spugnoso.
- Profilo di chiusura superiore in alluminio con spugna di tenuta impermeabilizzata.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 44.1/10/5/10/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore alta.
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale composto da scambio battuta in PVC e rostro antieffrazione in alluminio (versione 78/80 mm)
  Nodo centrale composto da fascette in legno (versione Easy 78/80 mm)
  Nodo centrale composto da fascette in legno e rostro antieffrazione in alluminio (versione Uni 78/80 mm)
- Schema F realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

Limiti dimensionali 27
Calcolo dimensioni ante scorrevoli 27
Schema ferramenta - parte anta 28
Schema ferramenta - parte telaio 29
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole interna 30
Sezione orizzontale nodo centrale 31
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole esterna 32
Sezione orizzontale nodo ante coassiali 32
Sezione verticale 33
Lavorazioni legno: sezione orizzontale montante telaio 34
Lavorazioni legno: sezione verticale traverso telaio superiore 34
Dettagli costruttivi schemi B ed F 35

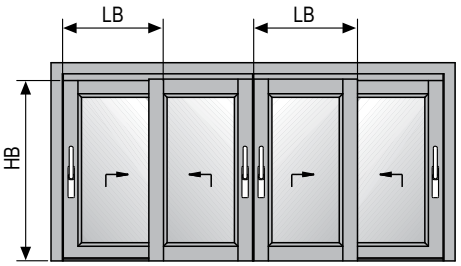
Limiti dimensionali

Schema B



HB	800÷3100
LB	720÷3000

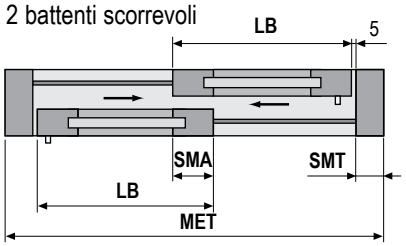
Schema F



HB	800÷3100
LB	760÷3000

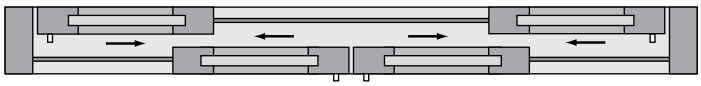
Calcolo dimensioni ante scorrevoli

Schema B
2 battenti scorrevoli



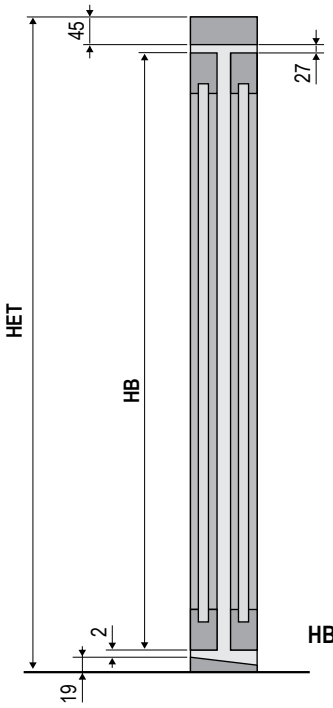
LB=[MET-2x(SMT+5)]:2+SMA:2

Schema F
4 battenti scorrevoli



LB=[MET-15-(2xSMT)]:4+SMA:2

Schema B
Schema F

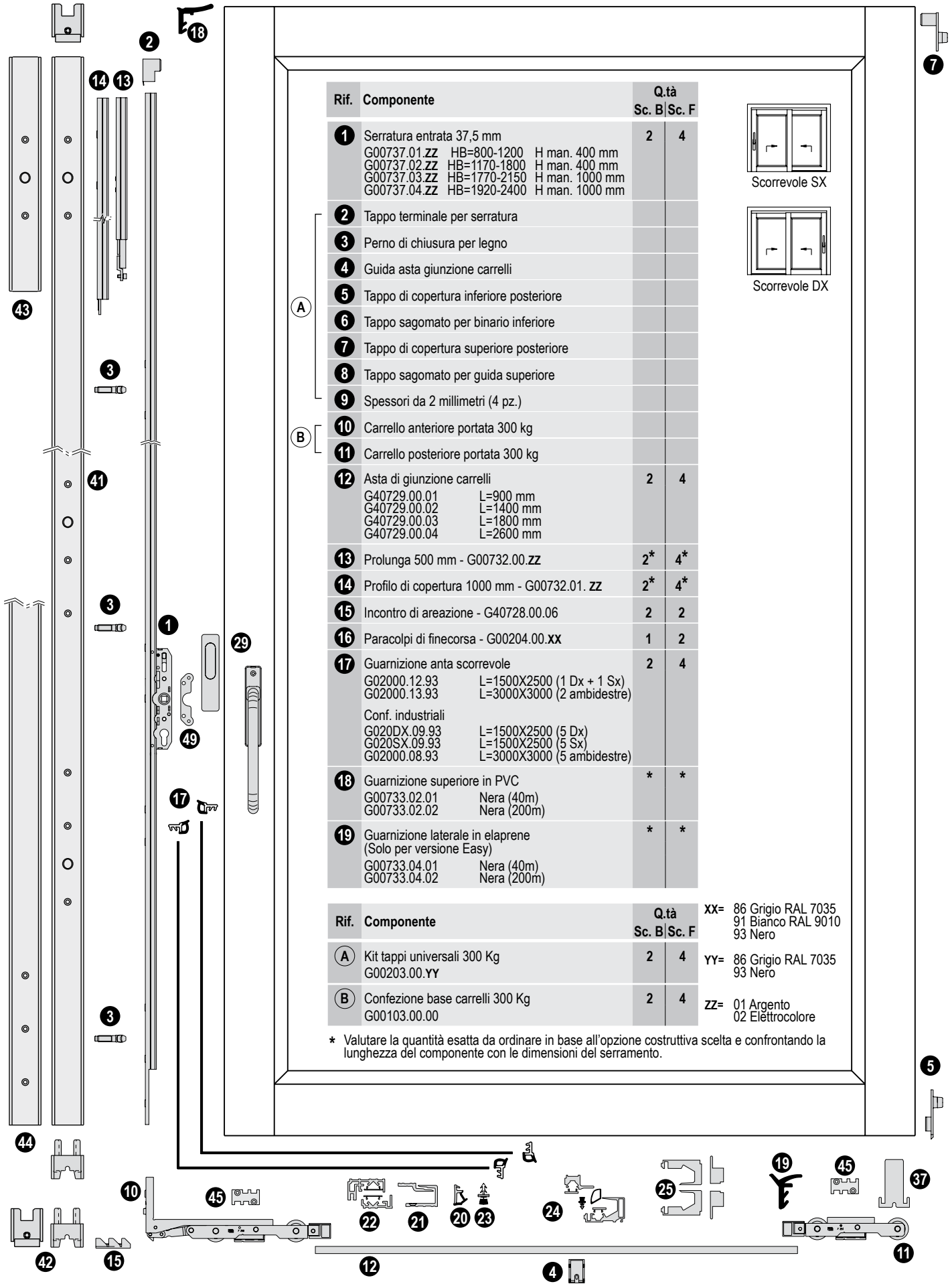


HB=HET-STST-48

Le indicazioni della presente sezione si riferiscono ad alzanti con guida superiore alta. Tuttavia è possibile realizzare alzanti scorrevoli schema B con guida superiore ridotta. In tal caso fare riferimento a quanto specificato nella sezione dedicata agli schemi A-E.

Nella presente sezione del manuale sono presenti esclusivamente le lavorazioni e le indicazioni che distinguono uno schema B-F da uno schema A-E. Pertanto, per le informazioni omesse, fare riferimento alla sezione dedicata agli schemi A-E.

Schema ferramenta - parte anta



Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
1	Serratura entrata 37,5 mm G00737.01.**ZZ** HB=800-1200 H man. 400 mm G00737.02.**ZZ** HB=1170-1800 H man. 400 mm G00737.03.**ZZ** HB=1770-2150 H man. 1000 mm G00737.04.**ZZ** HB=1920-2400 H man. 1000 mm	2	4
2	Tappo terminale per serratura		
3	Perno di chiusura per legno		
4	Guida asta giunzione carrelli		
5	Tappo di copertura inferiore posteriore		
6	Tappo sagomato per binario inferiore		
7	Tappo di copertura superiore posteriore		
8	Tappo sagomato per guida superiore		
9	Spessori da 2 millimetri (4 pz.)		
10	Carrello anteriore portata 300 kg		
11	Carrello posteriore portata 300 kg		
12	Asta di giunzione carrelli G40729.00.01 L=900 mm G40729.00.02 L=1400 mm G40729.00.03 L=1800 mm G40729.00.04 L=2600 mm	2	4
13	Prolunga 500 mm - G00732.00.**ZZ**	2*	4*
14	Profilo di copertura 1000 mm - G00732.01. **ZZ**	2*	4*
15	Incontro di areazione - G40728.00.06	2	2
16	Paracolpi di finecorsa - G00204.00.**XX**	1	2
17	Guarnizione anta scorrevole G02000.12.93 L=1500X2500 (1 Dx + 1 Sx) G02000.13.93 L=3000X3000 (2 ambidestre) Conf. industriali G020DX.09.93 L=1500X2500 (5 Dx) G020SX.09.93 L=1500X2500 (5 Sx) G02000.08.93 L=3000X3000 (5 ambidestre)	2	4
18	Guarnizione superiore in PVC G00733.02.01 Nera (40m) G00733.02.02 Nera (200m)	*	*
19	Guarnizione laterale in elaprene (Solo per versione Easy) G00733.04.01 Nera (40m) G00733.04.02 Nera (200m)	*	*

Scorrevole SX

Scorrevole DX

Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
A	Kit tappi universali 300 Kg G00203.00.**YY**	2	4
B	Confezione base carrelli 300 Kg G00103.00.00	2	4

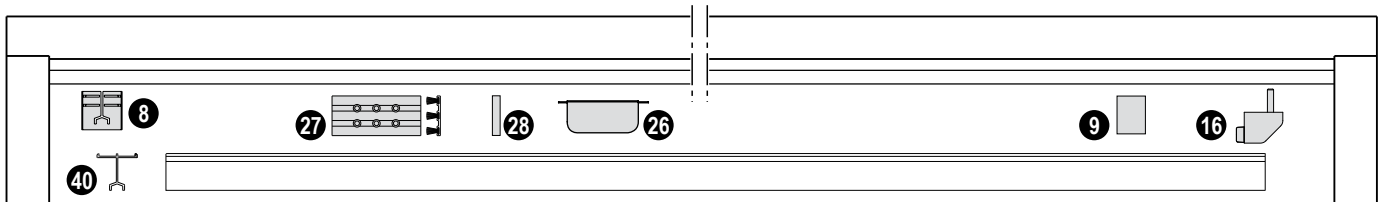
XX= 86 Grigio RAL 7035
91 Bianco RAL 9010
93 Nero

YY= 86 Grigio RAL 7035
93 Nero

ZZ= 01 Argento
02 Elettrocolore

* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all'opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.

Schema ferramenta - parte telaio



	Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
C	20	Kit listelli per nodo centrale		
C	21	Kit rostro per nodo centrale		
C	22	Guarnizione per nodo centrale		
C	23	Spazzolino G02002.16.00 - L=1600 mm (5 pz.) G02002.25.00 - L=2500 mm (5 pz.) G02002.31.00 - L=3100 mm (5 pz.) G02002.25.20 - L=2500 mm (20 pz.) G02002.31.20 - L=3100 mm (20 pz.)	1	2
	24	Kit nodo centrale rostro 28x42 (solo per soluzione Uni-V) G02208.25.**JJ** L= 2500 mm G02208.31.**JJ** L= 3100 mm	1	2
	25	Kit tappi rostro nodo centrale (solo per soluzione Uni-V) G01610.DX.93 G01610.SX.93	1	2
	26	Tampone termico superiore - G01413.27.0B	1	2
	27	Tampone sup. a spazzolino - G00728.12.15	1	2
	28	Spessore per tampone sup. - G00728.27.00	1	2
	29	Confezione maniglione e conchiglia esterna G00744.01.01 Alluminio Agento G00744.01.02 Alluminio Elettrocolore G00745.01.07 Ottone Antracite G00745.01.10 Ottone lucido verniciato	2	4
	30	Kit soglia climatech G02278.01.**KK** L=3000 mm G02278.02.**KK** L=4000 mm G02278.03.**KK** L=5000 mm G02278.04.**KK** L=6000 mm	1	1
	31	Profilo termico in PVC G01311.02.**YY** L=2000 mm G01311.04.**YY** L=3000 mm	1	1+1
D	32	Tappo compensatore per montante		
D	33	Supporto per tappo		
D	34	Tampone centrale		
D	35	Kit fissaggio climatech		
D	36	Tappo inferiore listello centrale anta mobile		
D	37	Tampone inferiore posteriore	1	2
D	38	Kit di fissaggio profilo anta mobile	1	1
D	39	Tappo giunzione binario seconda anta		

	Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
	40	Guida superiore alta G00734.01.**ZZ** L=3000 mm G00734.02.**ZZ** L=4000 mm G00734.03.**ZZ** L=6000 mm	2	2
	41	Profilo di chiusura per ante coassiali e tappi G01757.01.**ZZ** HB=800-1200 mm G01757.02.**ZZ** HB=1170-1800 mm G01757.03.**ZZ** HB=1770-2150 mm G01757.04.**ZZ** HB=1920-2400 mm	0*	1*
	42	Kit tappi di tenuta (per sostituzione) G01757.96.00 Nero G01453.00.86 Grigio RAL 7035	0*	1*
	43	Prolunga per profilo di chiusura ante coassiali G01757.97.**ZZ** L=500 mm (con perno) G01757.00.**ZZ** L=1000 mm (senza perno)	0*	1*
	44	Profilo di chiusura per nodo laterale G01341.00.**ZZ** HB=800-1800 mm G01341.01.**ZZ** HB=1770-2900 mm	2	2
	45	Blocchetto antiscarrellamento - G01611.00.00	2	6
E	46	Binario seconda anta scorrevole con scarichi		
E	47	Binario seconda anta scorrevole		
E	48	Binario a scatto		
	49	Piastra per fissaggio maniglione - G00754.00.04	2	4

	Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
C		Kit nodo centrale + spazzolini G02203.16.**JJ** H = 1600 mm G02203.25.**JJ** H = 2500 mm G02203.31.**JJ** H = 3100 mm	1	2
D		Kit tappi ed accessori G0021B.SX.**YY** Schema “B” Sx G0021B.DX.**YY** Schema “B” Dx G0021F.00.**YY** Schema F	1	1
E		Kit secondo binario anta scorrevole G02217.11.86 L=1500+1500 mm G02217.12.86 L=2000+2000 mm G02217.03.86 L=2500+2500 mm G02217.14.86 L=3000+3000 mm	1	1

XX= 86 Grigio RAL 7035
91 Bianco RAL 9010
93 Nero

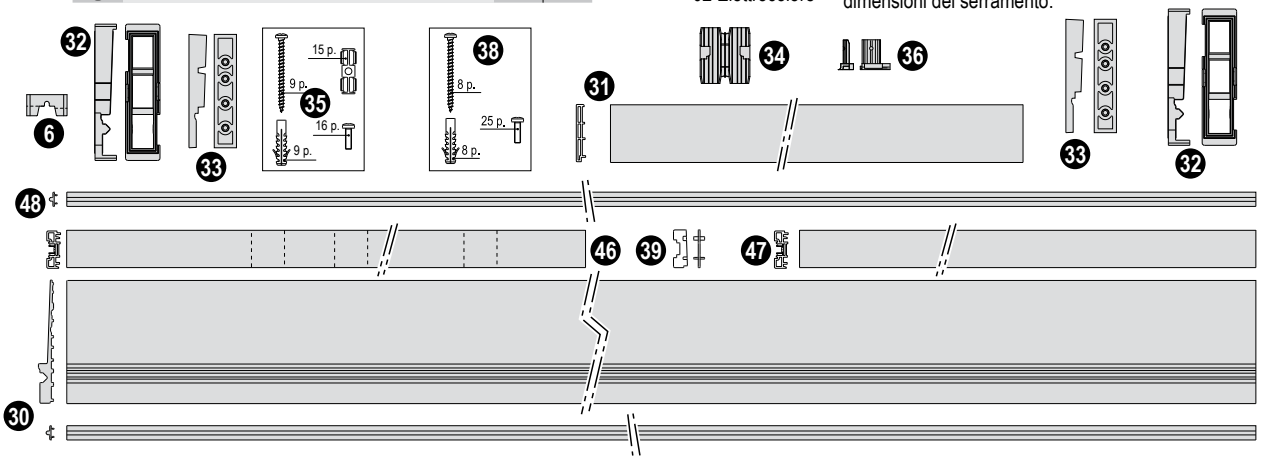
YY= 86 Grigio RAL 7035
93 Nero

ZZ= 01 Argento
02 Elettrocolore

JJ= 01 Argento
93 Nero

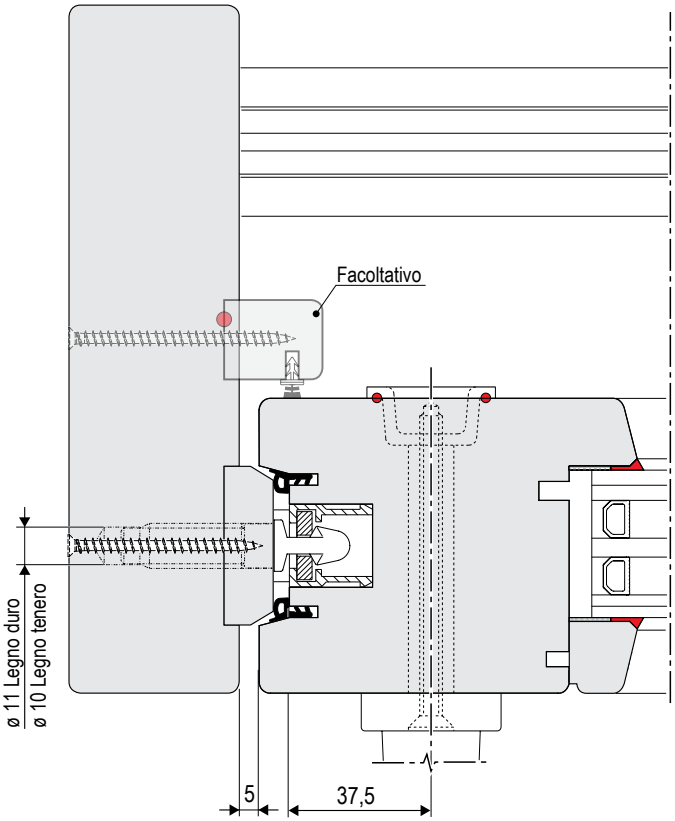
KK= 86 Grigio RAL 7035
94 Marrone RAL 8019

* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all’opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.

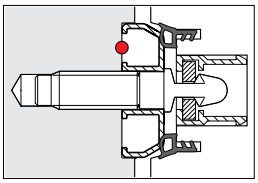


Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole interna

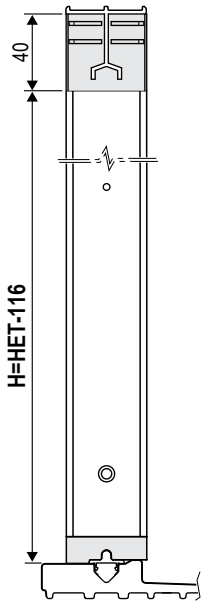
Scala 1:2



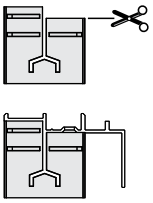
SOLUZIONE ALTERNATIVA CON PROFILO DI CHIUSURA PORTAPERNI IN ALLUMINIO



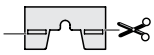
Calcolo lunghezza di taglio del profilo



TAGLIO TAPPO PER GUIDA CON PROFILO DI COPERTURA



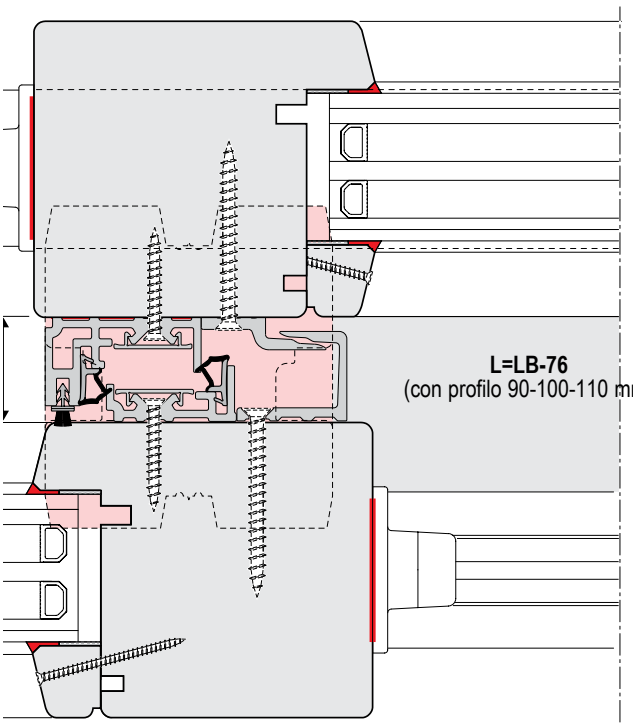
Taglio tappo con binario basso



Sezione orizzontale nodo centrale

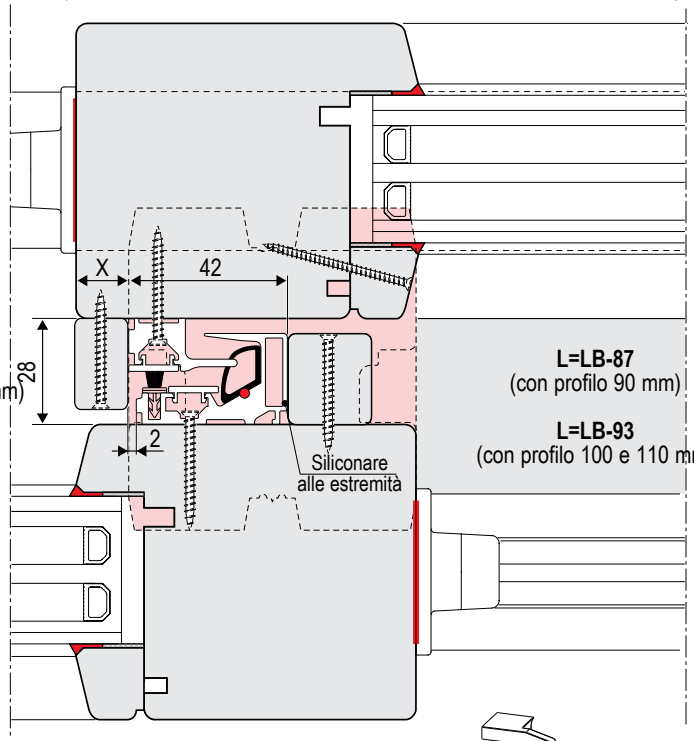
Scala 1:2

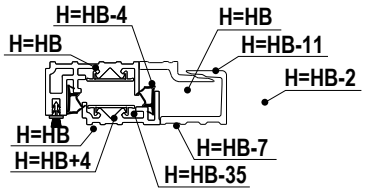
Versione 78/80 mm



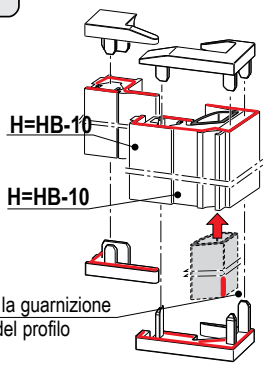
Fascette tipo Uni-V

(Con ante di spessore 100 e 110 le fascette del nodo centrale sono uguali)

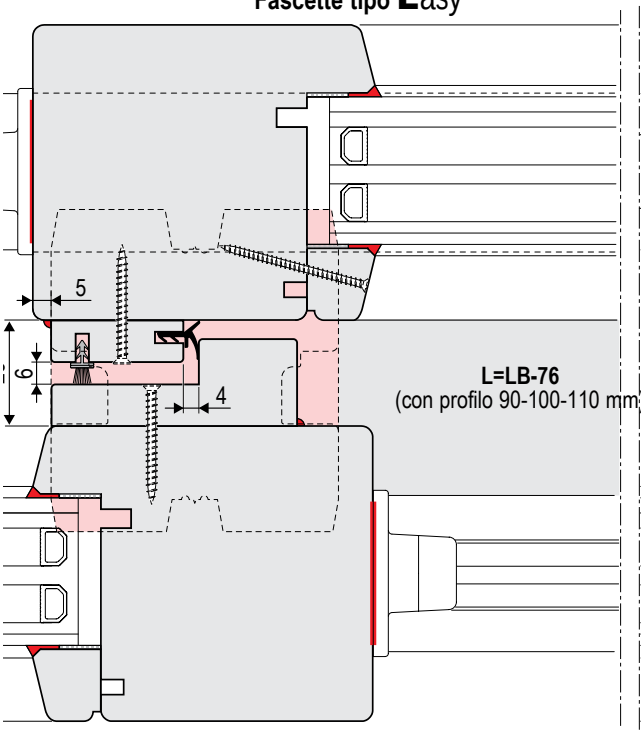




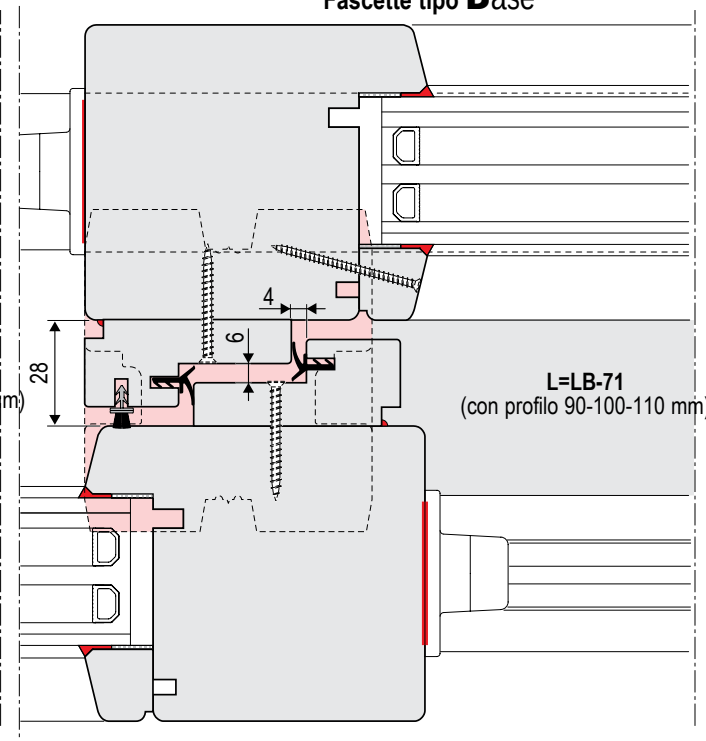
Spessore telaio		
90	**100**	**110**
X = 16	**X** = 22	**X** = 22



Fascette tipo Easy

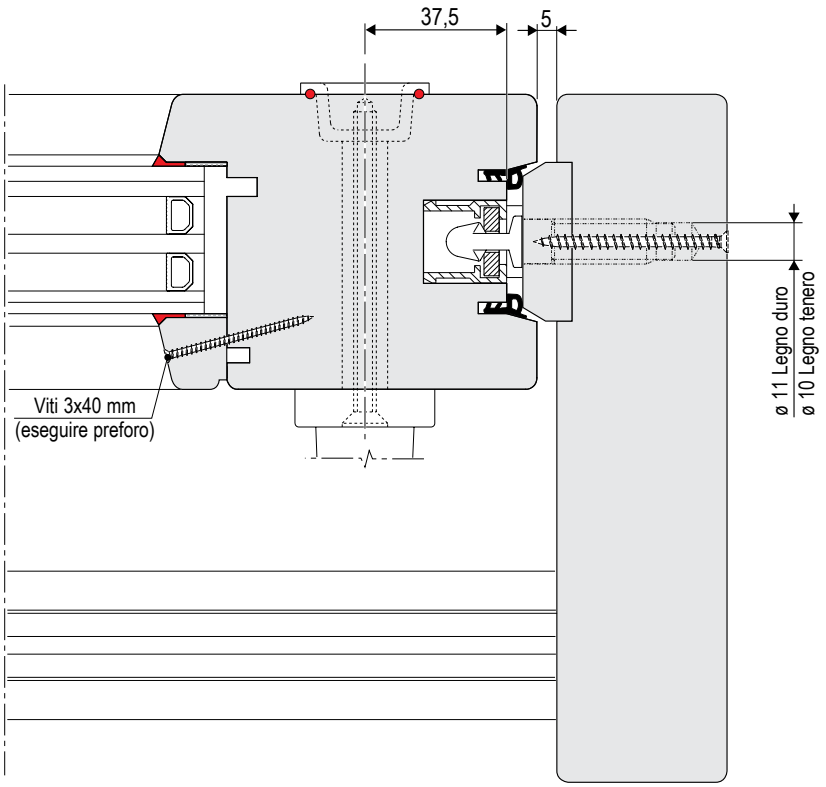


Fascette tipo Base



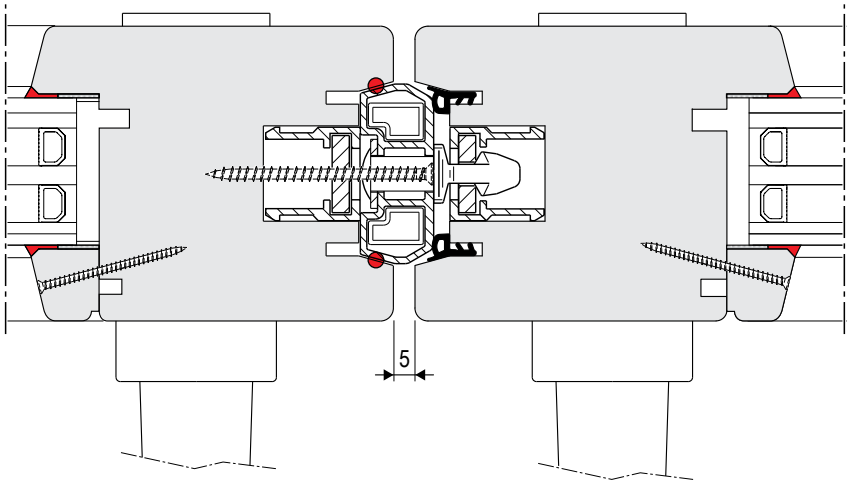
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole esterna

Scala 1:2



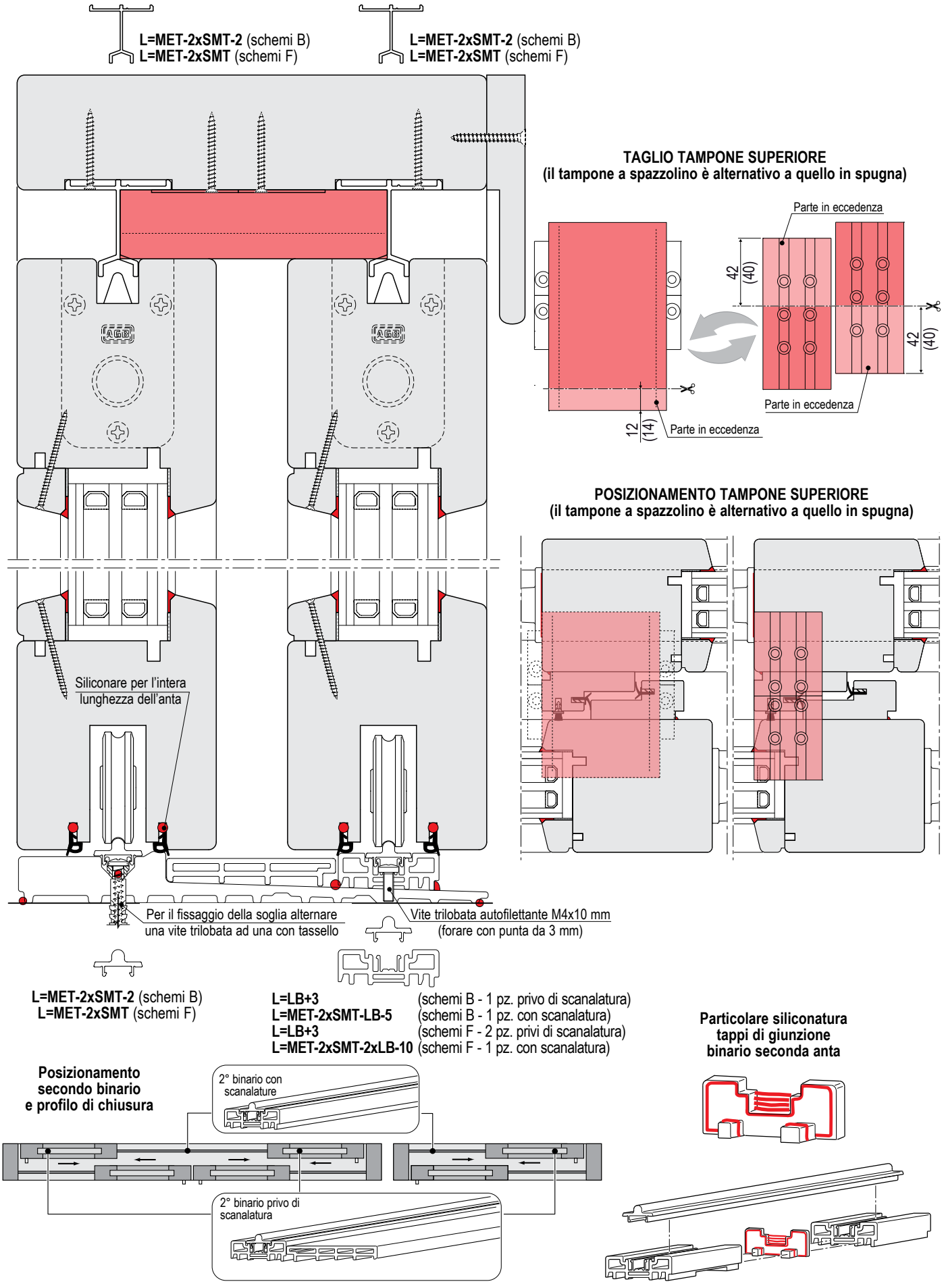
Sezione orizzontale nodo ante coassiali

Scala 1:2



Sezione verticale

Scala 1:2



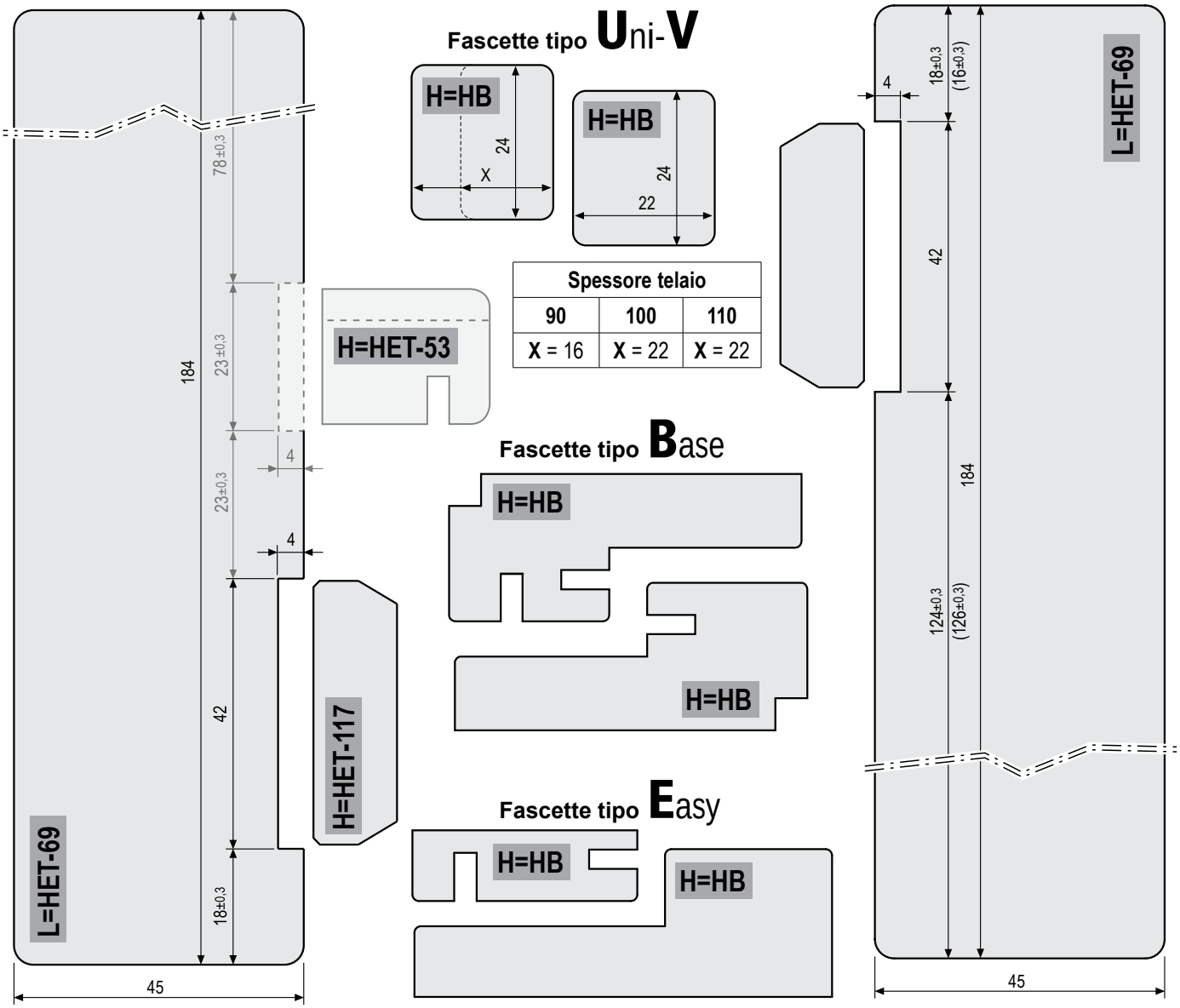
L=MET-2xSMT-2 (schemi B)
L=MET-2xSMT (schemi F)

L=LB+3	(schemi B - 1 pz. privo di scanalatura)
L=MET-2xSMT-LB-5	(schemi B - 1 pz. con scanalatura)
L=LB+3	(schemi F - 2 pz. privi di scanalatura)
L=MET-2xSMT-2xLB-10	(schemi F - 1 pz. con scanalatura)

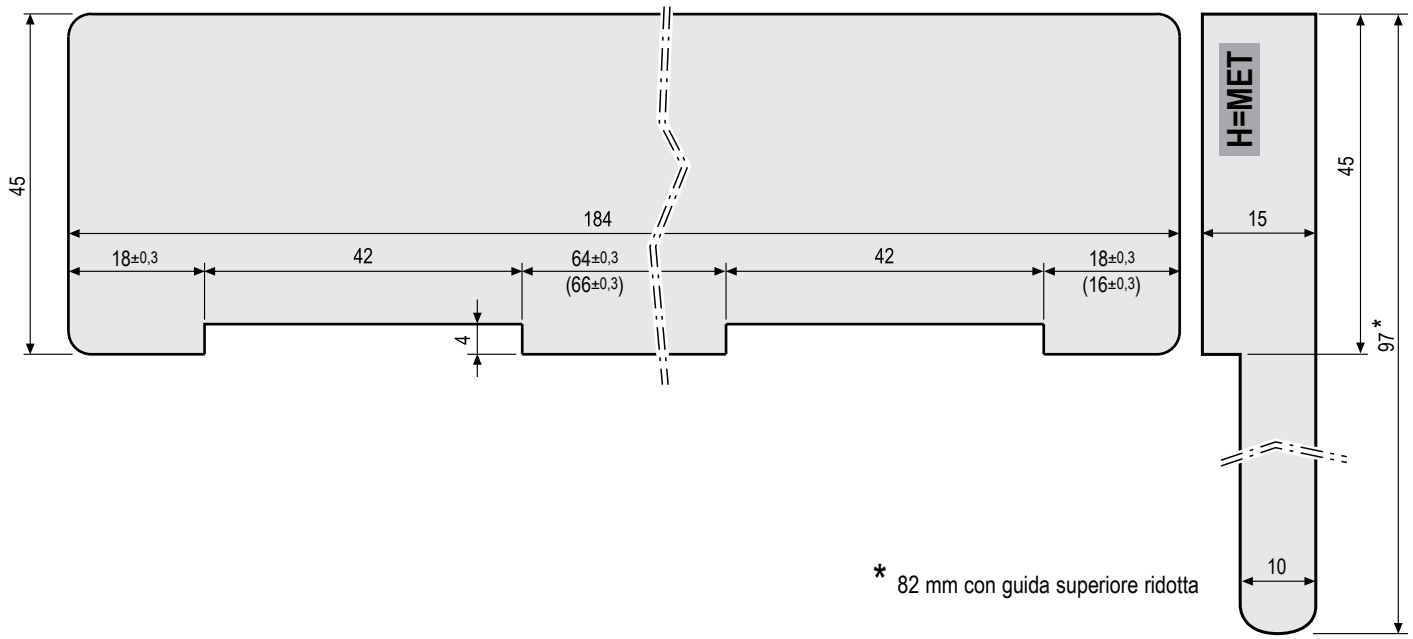
Posizionamento secondo binario e profilo di chiusura

Particolare siliconatura tappi di giunzione binario seconda anta

Lavorazioni legno: sezione orizzontale montante telaio - (Scala 1:1)



Lavorazioni legno: sezione verticale traverso telaio superiore - (Scala 1:1)

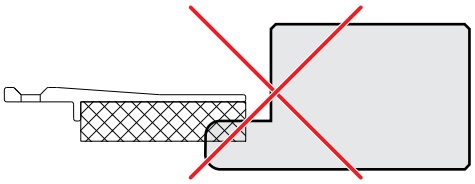


* 82 mm con guida superiore ridotta

Dettagli costruttivi schemi B ed F

PROFILO DI CHIUSURA SUPERIORE

Il profilo di chiusura superiore non viene utilizzato; viene impiegato un tampone termico posizionato tra le guide superiori.

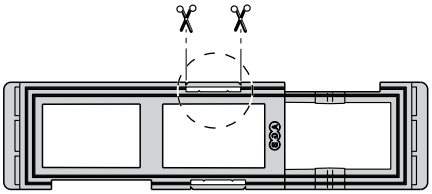


LISTELLI PORTA SPAZZOLINO PER CAMERA DI DECOMPRESSIONE

Il listello porta spazzolino nel nodo laterale (schema B) è facoltativo.

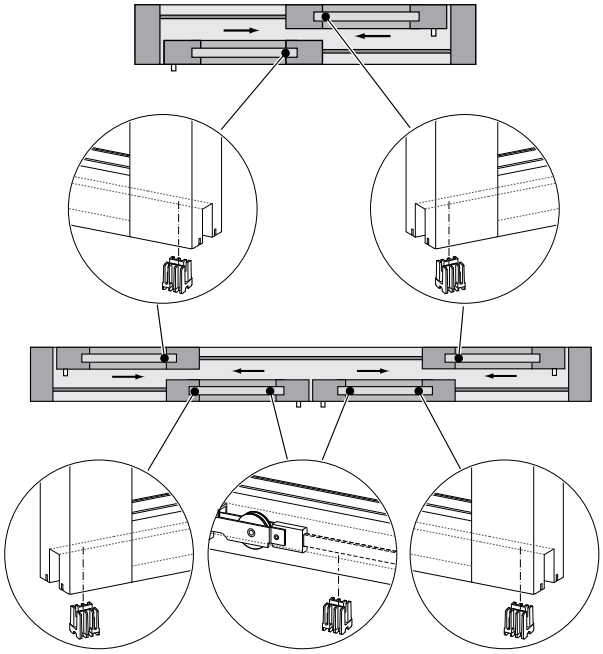
TAPPO COMPENSATORE

Il listello porta spazzolino per camera di decompressione è facoltativo pertanto effettuare il taglio solamente se necessario.



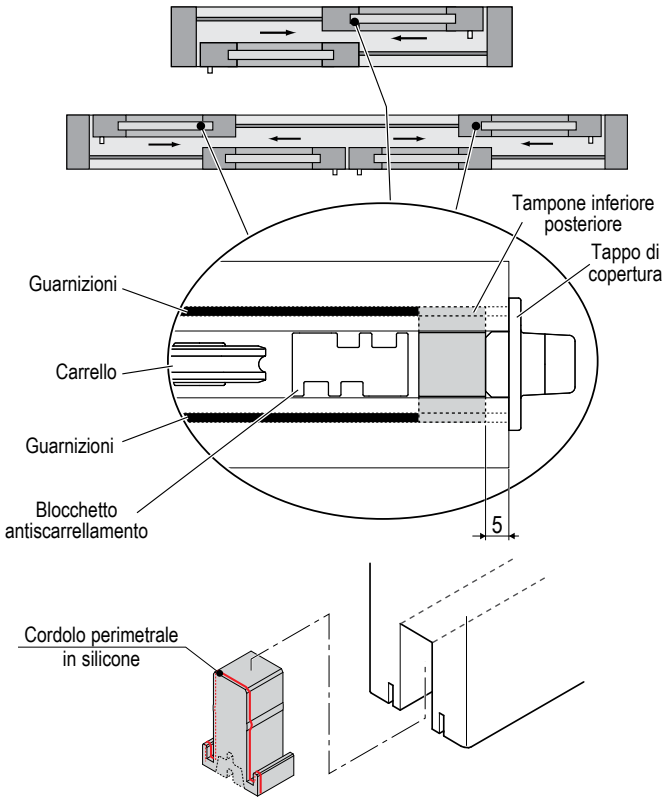
POSIZIONE BLOCCHETTI ANTISCARRELLAMENTO

Installare n° 2 blocchetti su ogni anta centrale; Installare n° 1 blocchetto su ogni anta laterale.



POSIZIONE TAMPONE INFERIORE POSTERIORE

Nelle ante esterne posizionare il tampone inferiore posteriore tra il tappo di copertura e il blocchetto antiscarrellamento.



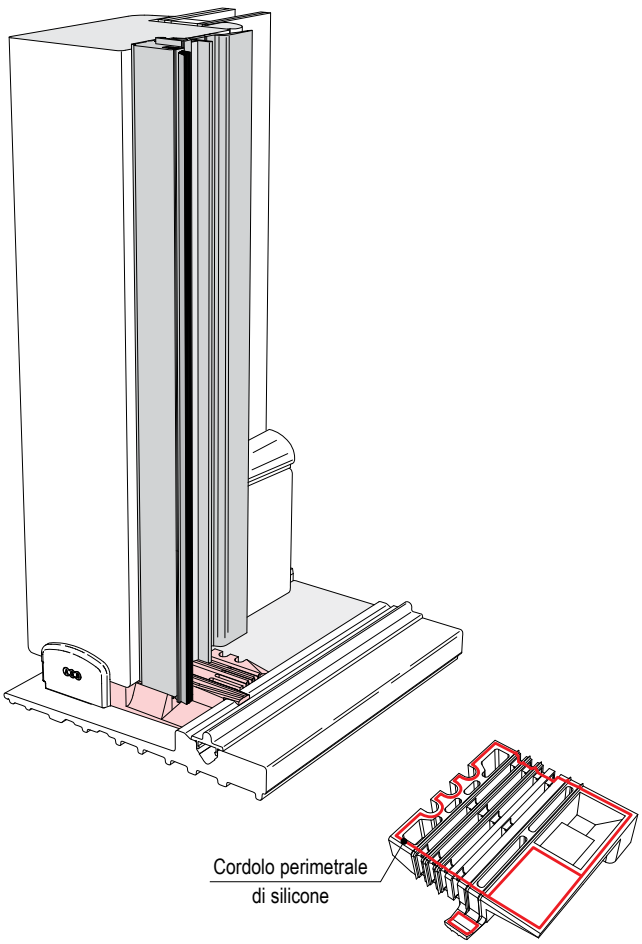
Schemi **A** & **E**, schemi **B** & **F**

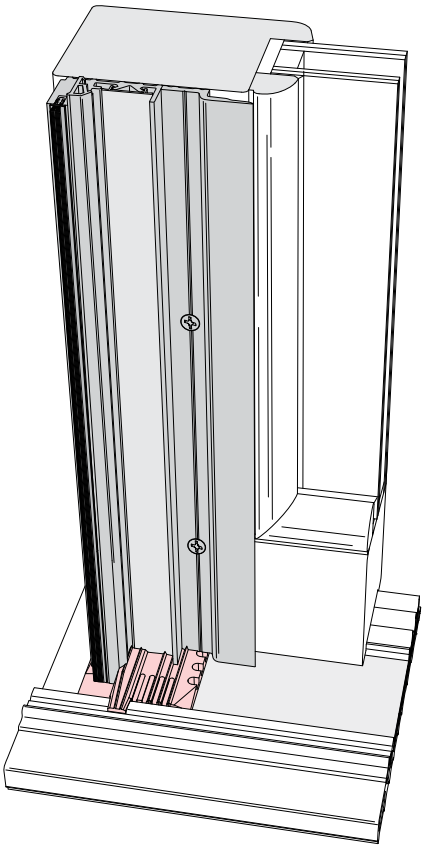
Operazioni di assemblaggio

Applicazione tampone su montanti centrali 38
Applicazione profilo centrale e rostro su anta fissa 39
Applicazione profilo centrale e rostro su anta scorrevole 40
Dima per posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole 41
Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schema E-F 42
Realizzazione fori serratura 43
Montaggio carrelli - serratura - accessori 44
Assemblaggio anta 45
Montaggio perni di chiusura 46
Fissaggio soglia 47
Applicazione incontro di aerazione 47
Applicazione tappi sotto ai montanti 48
Soluzione per nodo centrale con ante coassiali (schema E - F) 49
Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua 50
Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua 50

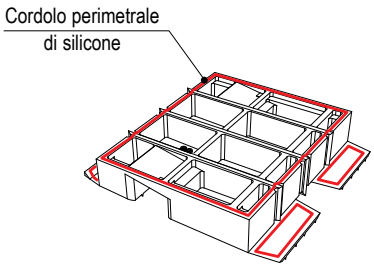
Applicazione tampone su montanti centrali

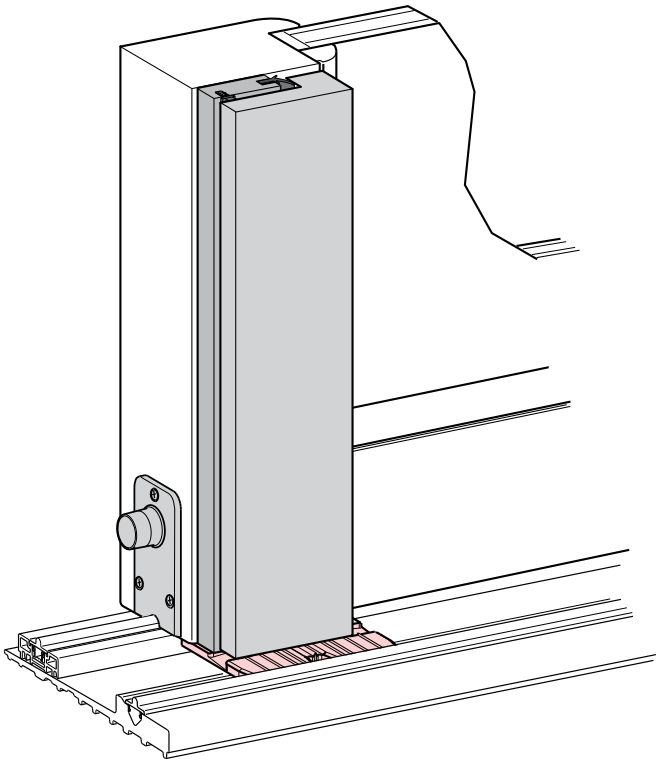
SCHEMA A - E



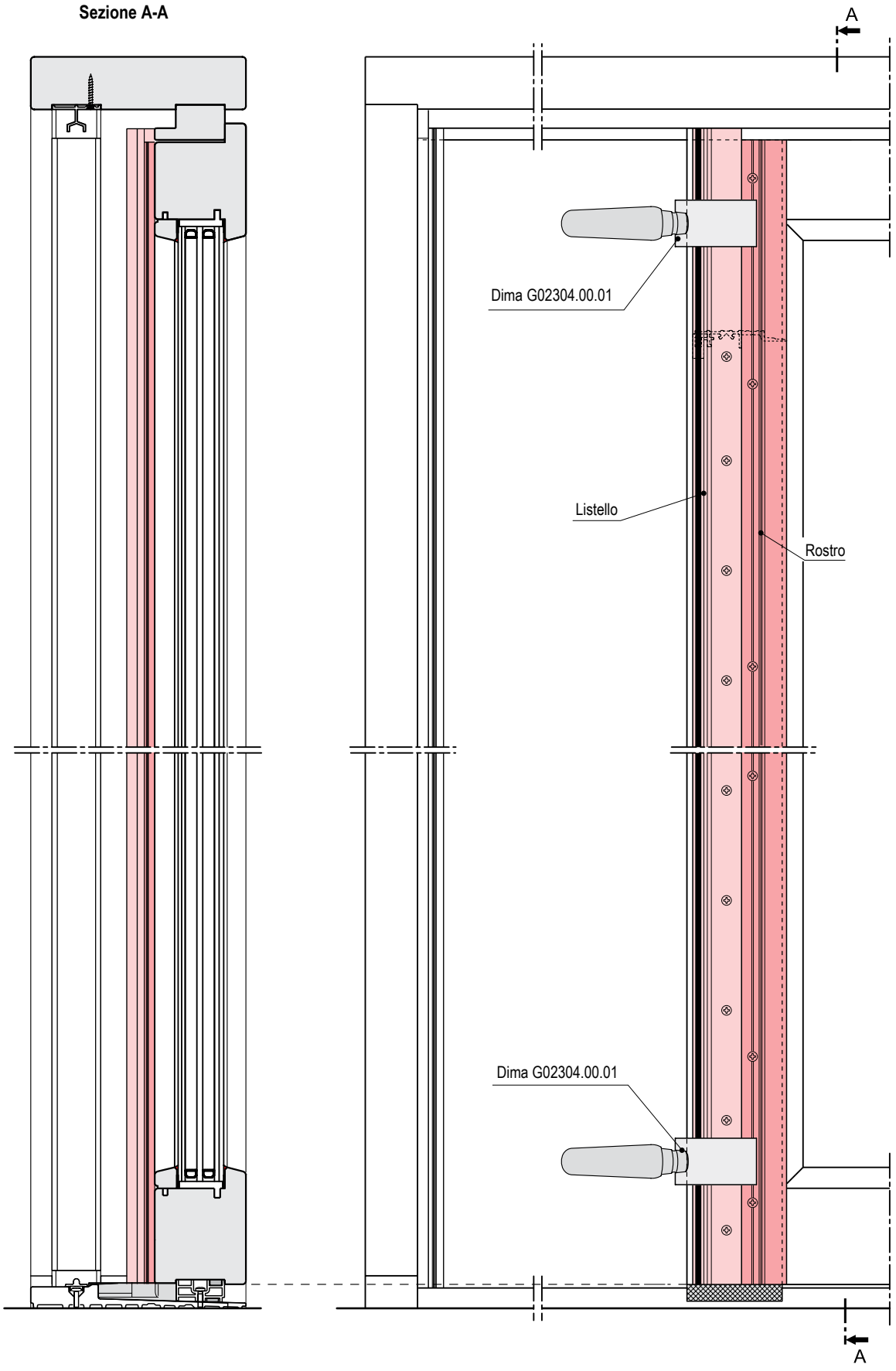


SCHEMA B - F

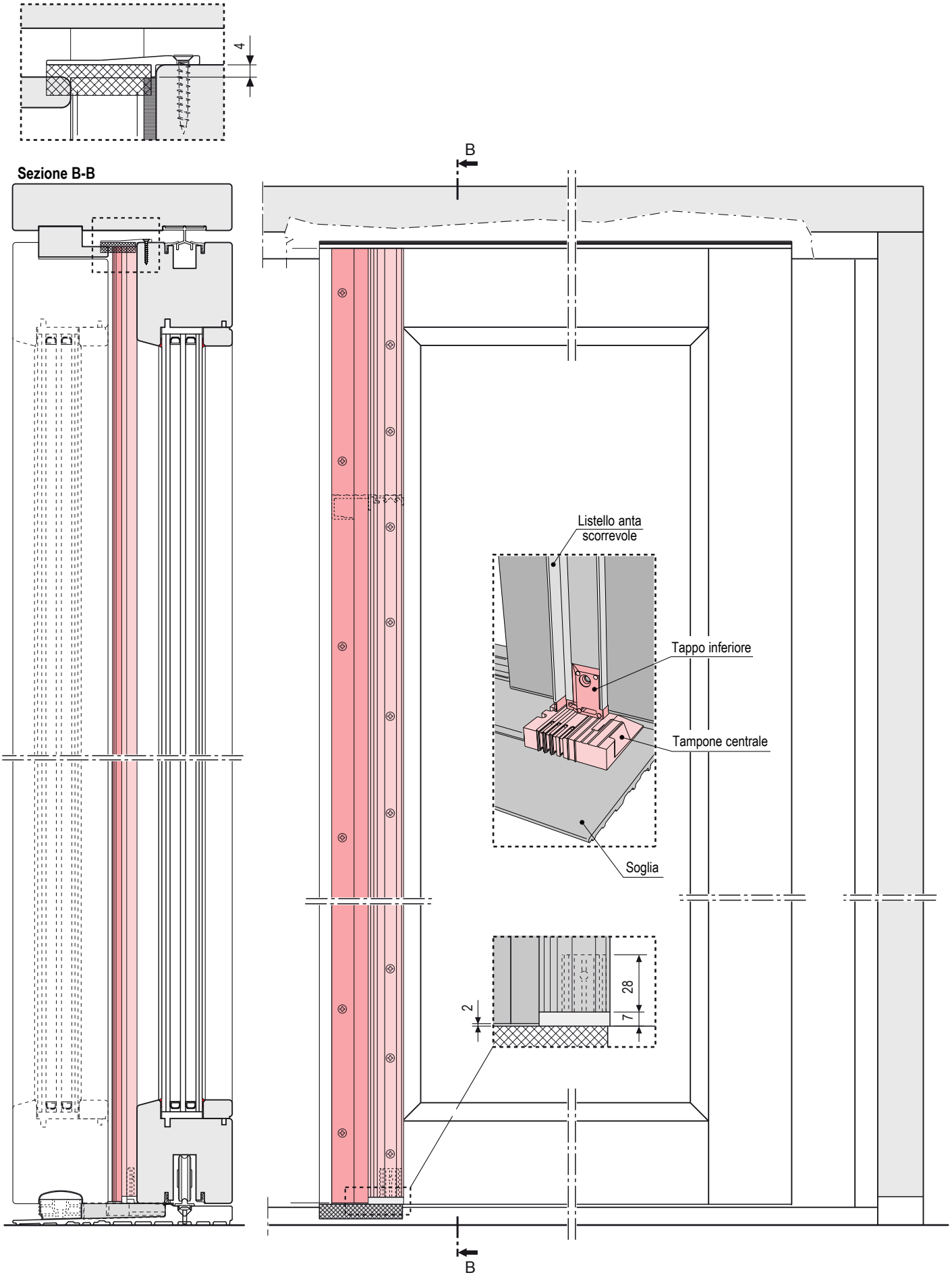




Applicazione profilo centrale e rostro su anta fissa



Applicazione profilo centrale e rostro su anta scorrevole



Dima per posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole

Operazioni da compiere:

1) Posizionare il listello a 5 mm dal filo dell'anta fissa e fissarlo con viti 3,5x30 mm.
   Curare l'allineamento della cava guarnizione del profilo con quella del tampone (vedi part. "A")
2) Appoggiare la dima in battuta sul montante e rilevare la quota **X**, quindi bloccare con l'apposito morsetto (Fig. 1).
3) Posizionare la dime sull'anta scorrevole e fissare il rostro mobile con viti 4x50 mm (Fig. 2).
4) Appoggiare il profilo mobile al rostro e fissare con viti 3,5x30 mm.

Campo di applicazione della dima: 870-3000 mm

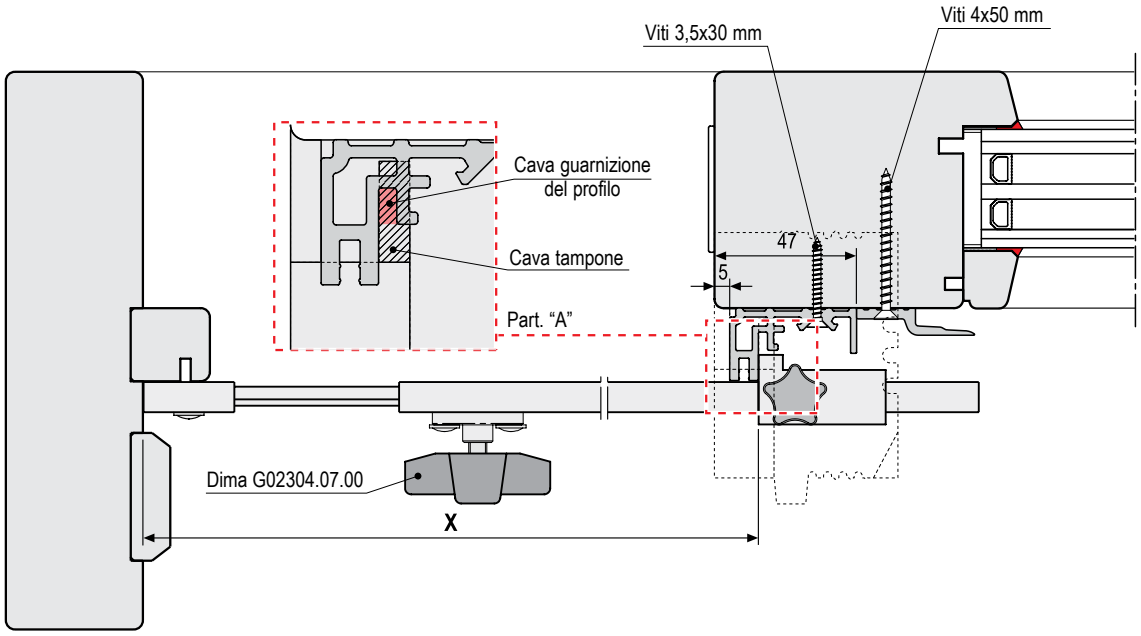


Fig. 1

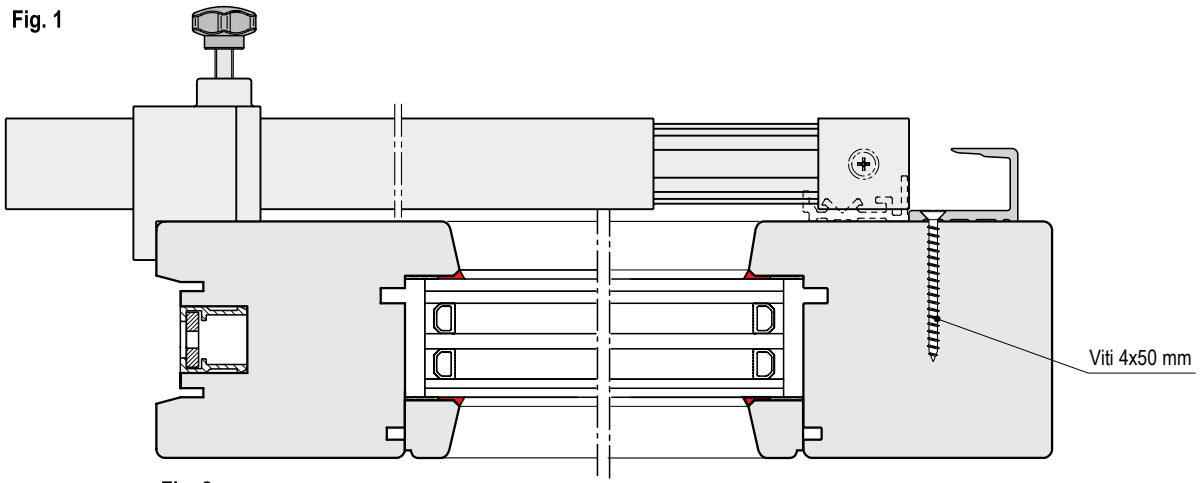


Fig. 2

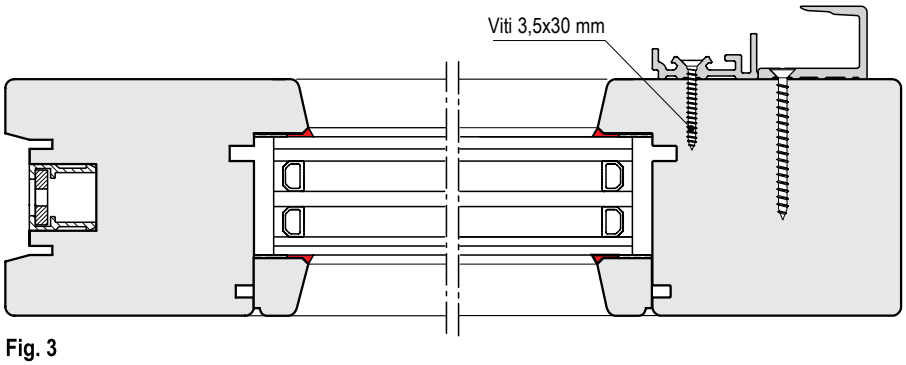
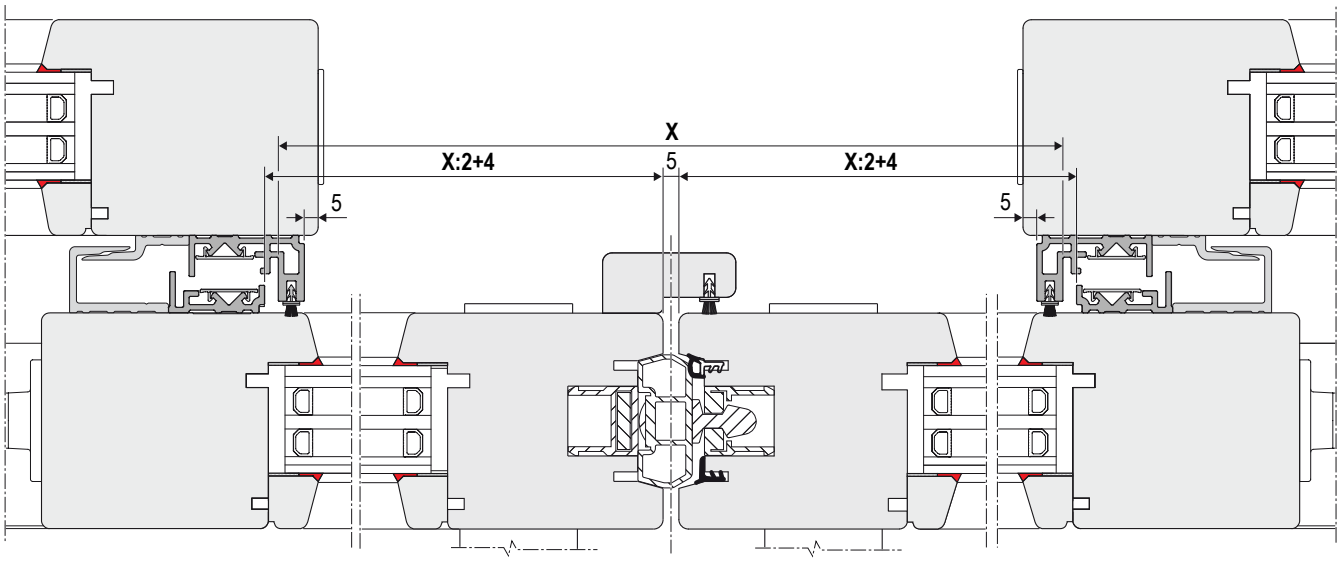


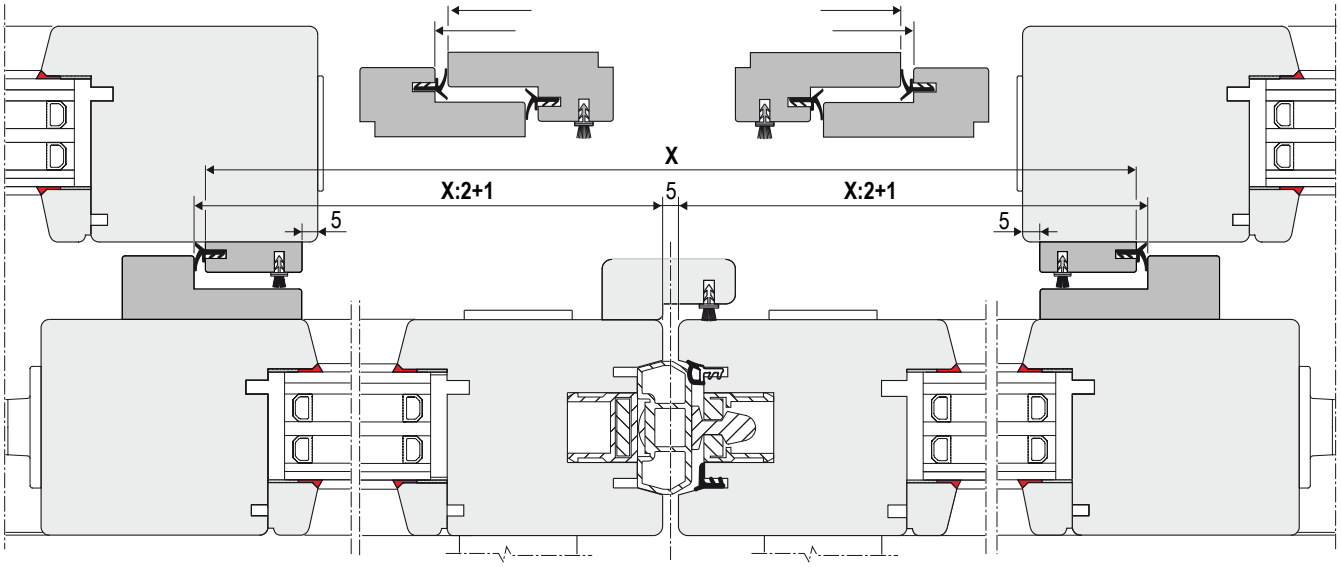
Fig. 3

Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schema E-F

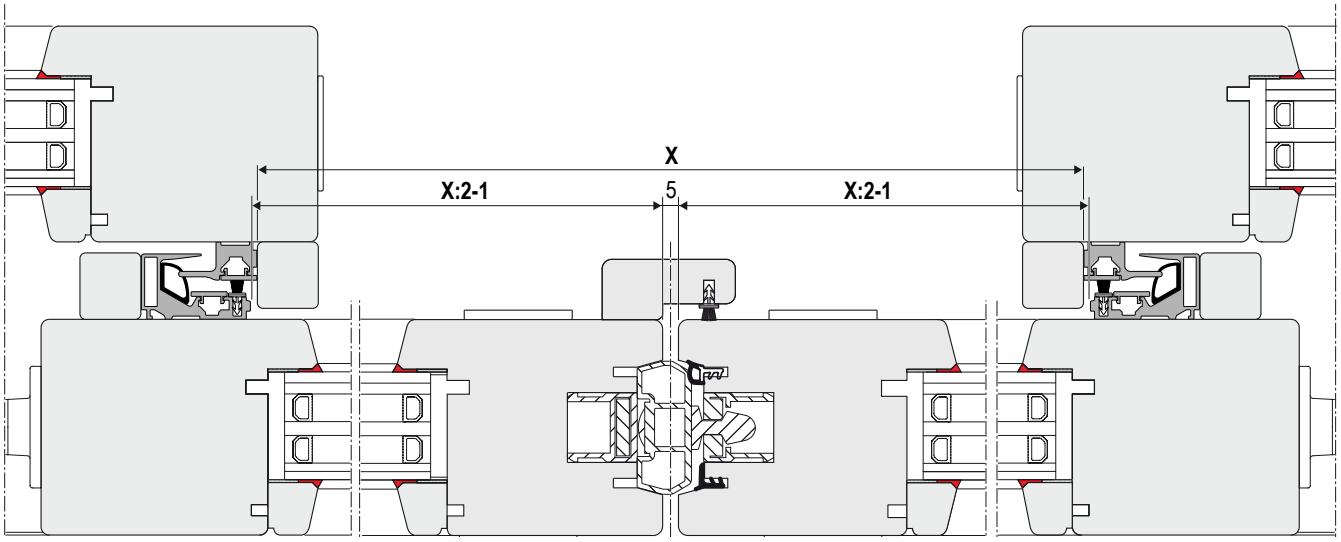
Versione Climatech 78/80 mm



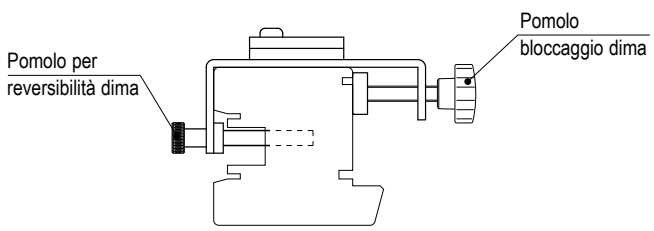
Versione Climatech 78/80 mm con fascette tipo Easy (distanze valide anche per fascette tipo Base)

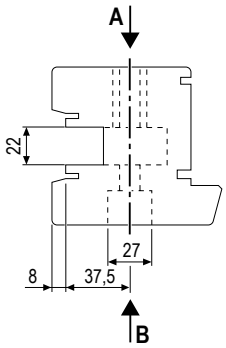


Versione Climatech 78/80 mm con fascette tipo Uni

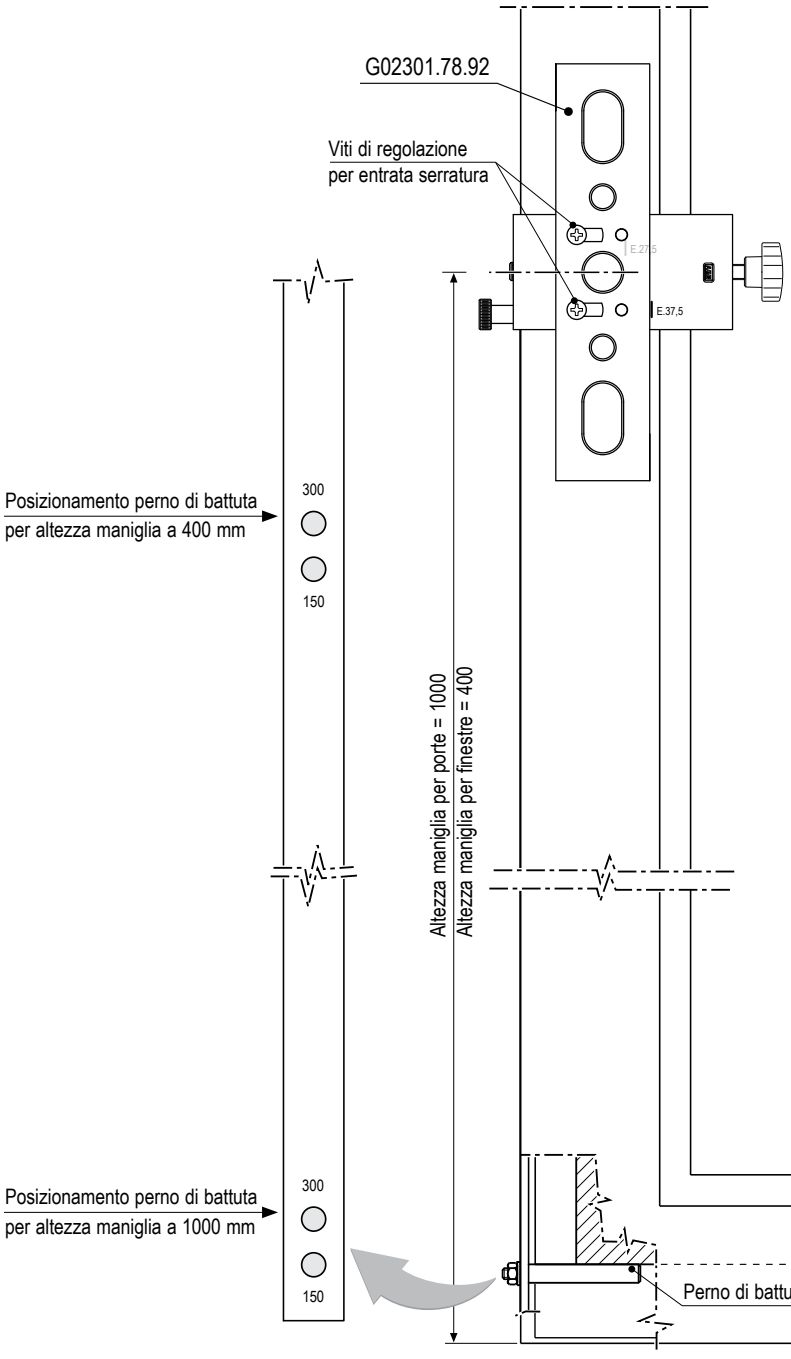


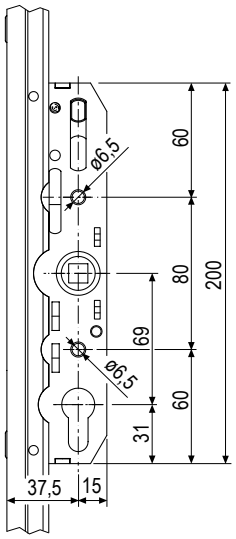
Realizzazione fori serratura





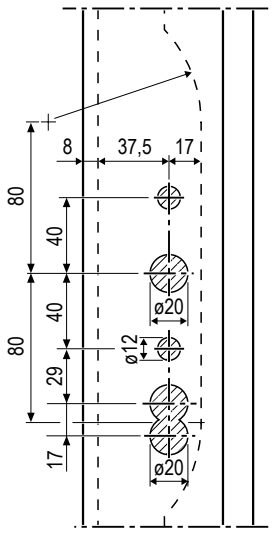
POSIZIONAMENTO DELLA DIMA





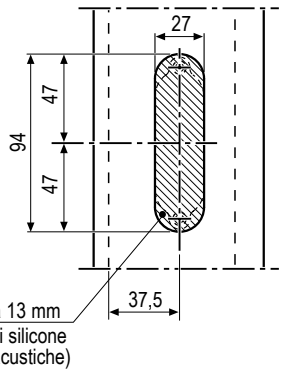
FORATURA PER MANIGLIONE

VISTA "A"

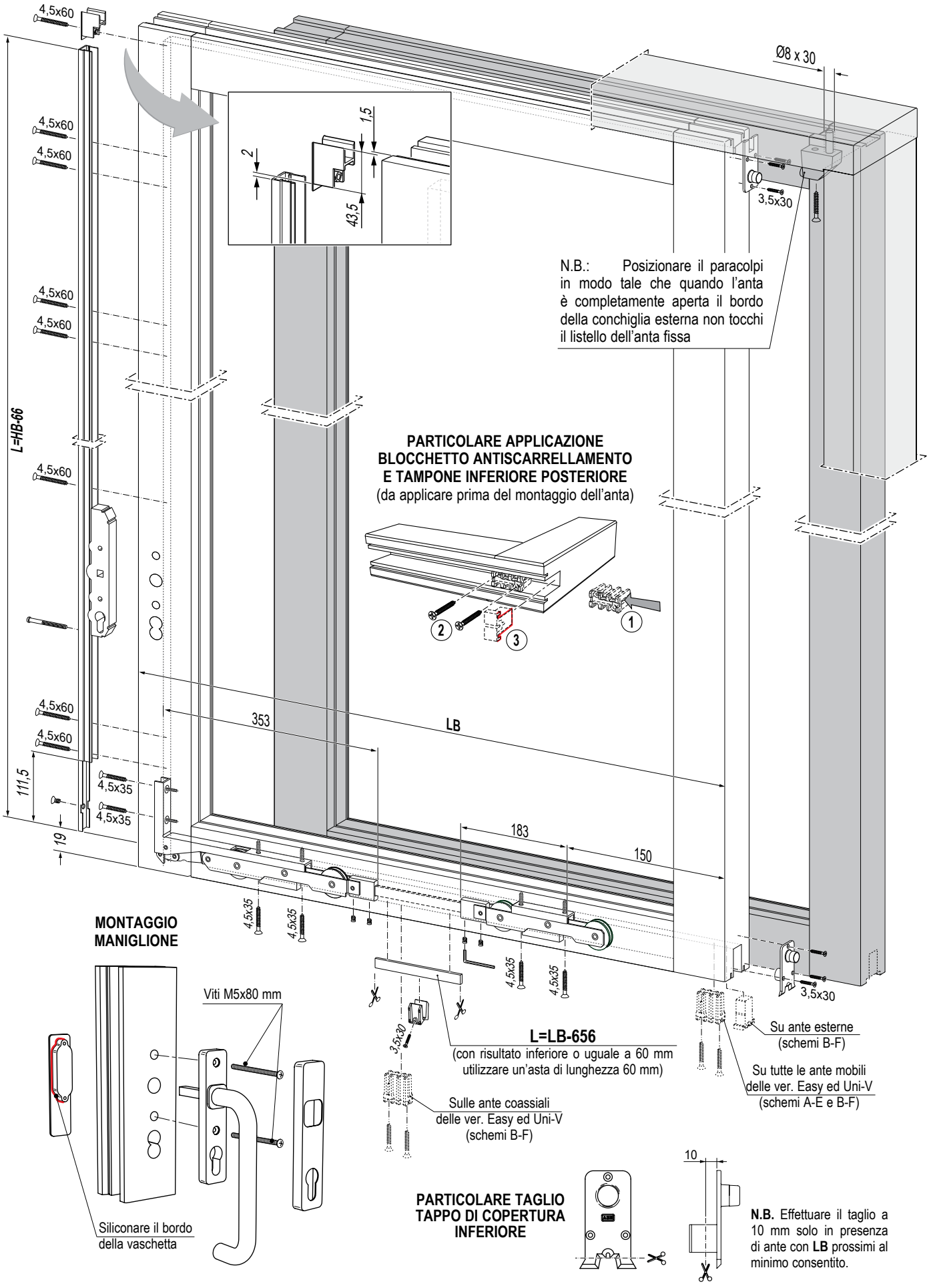


FRESATURA PER CONCHIGLIA ESTERNA

VISTA "B"

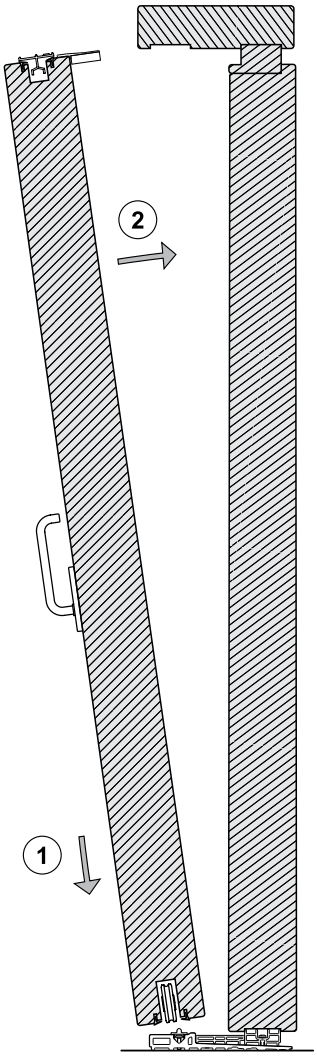


Montaggio carrelli - serratura - accessori

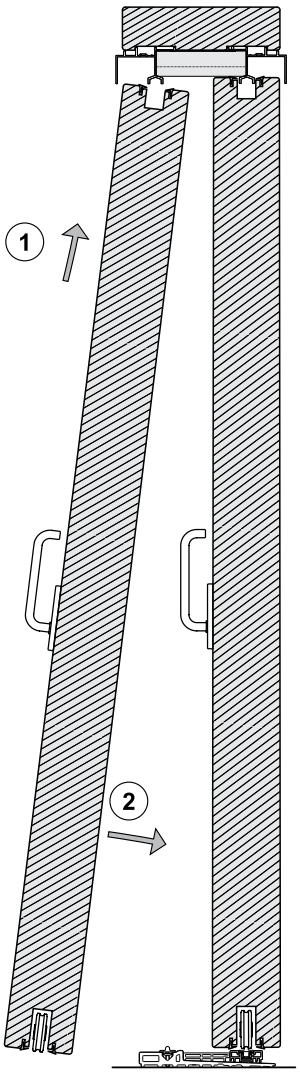


Assemblaggio anta

CON GUIDA SUPERIORE RIDOTTA

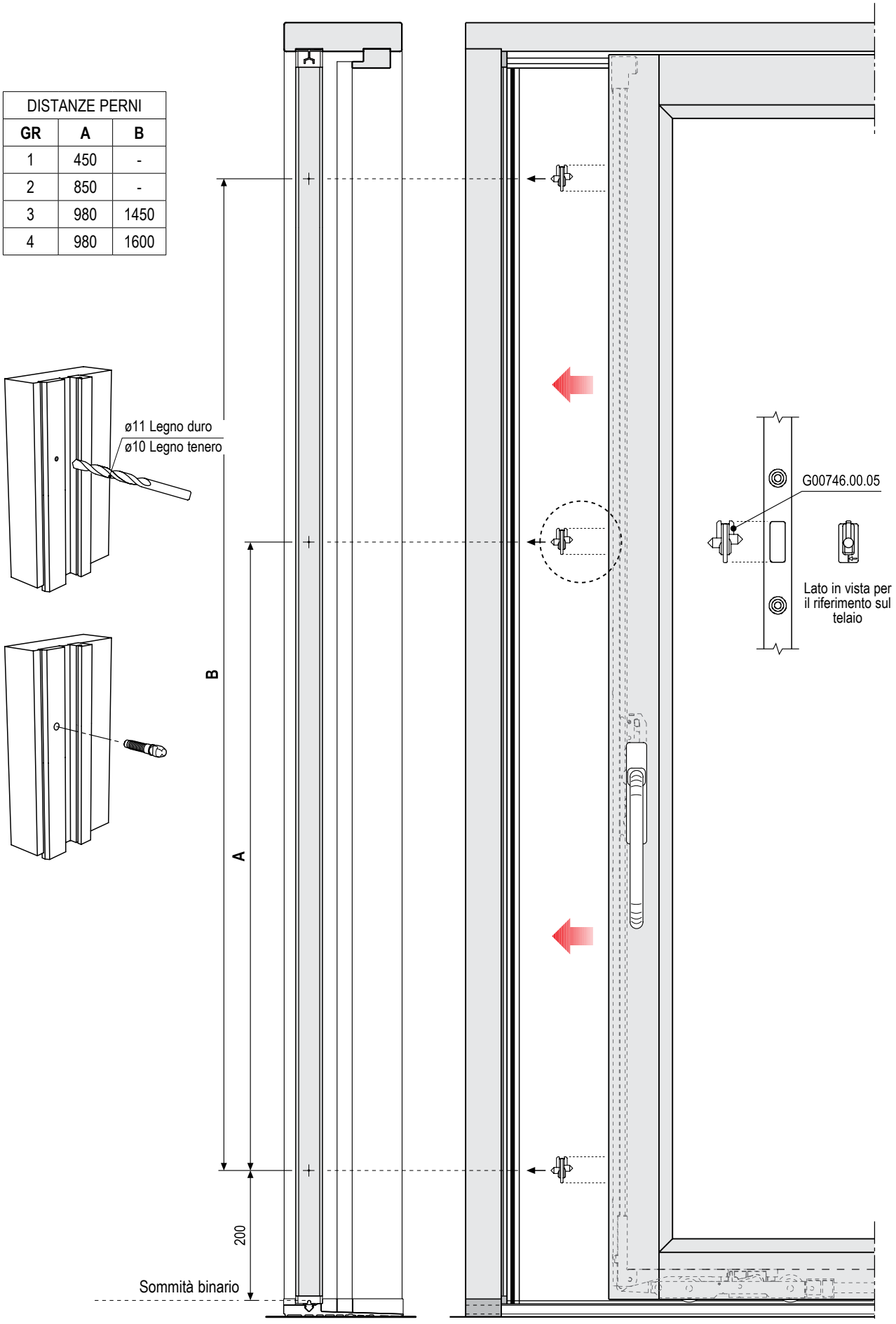


CON GUIDA SUPERIORE ALTA

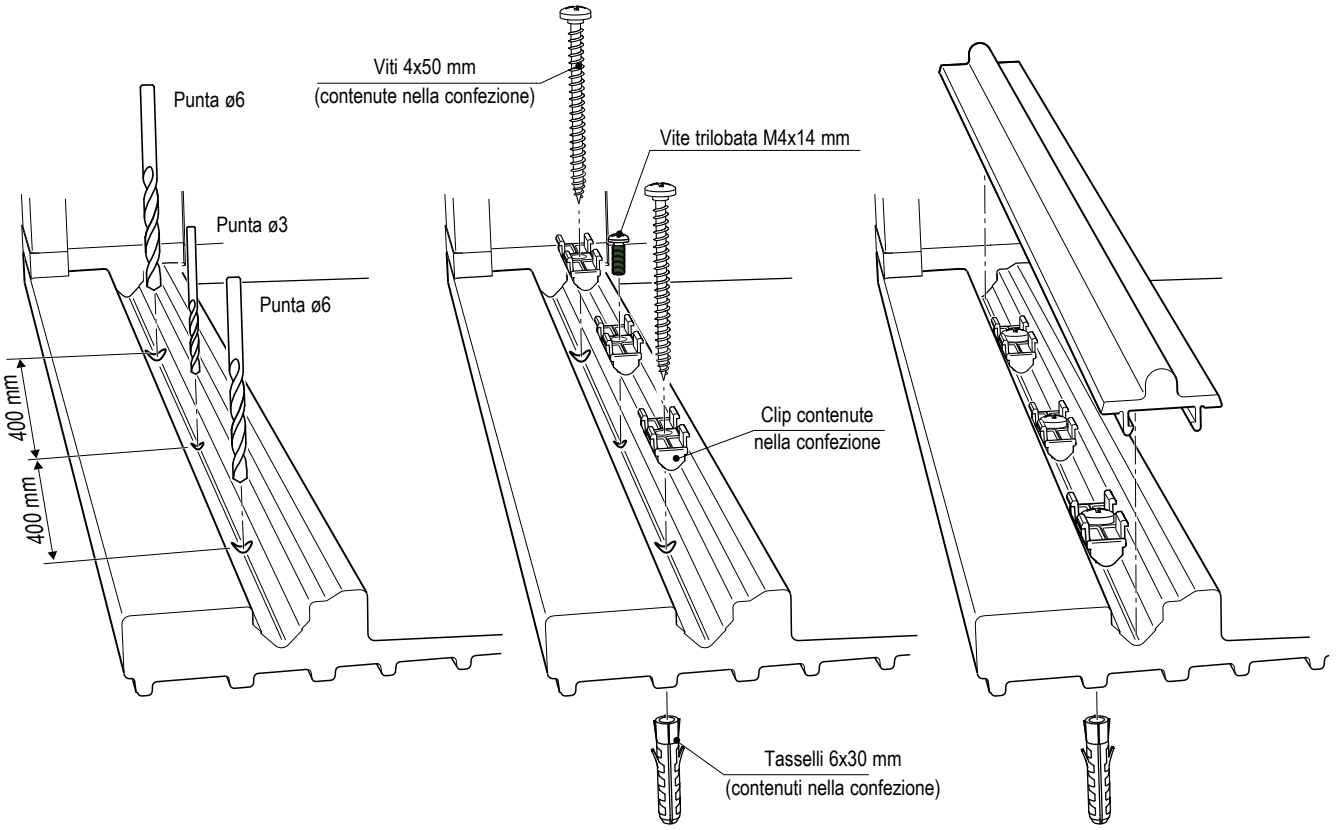


Montaggio perni di chiusura

DISTANZE PERNI		
GR	**A**	**B**
1	450	-
2	850	-
3	980	1450
4	980	1600

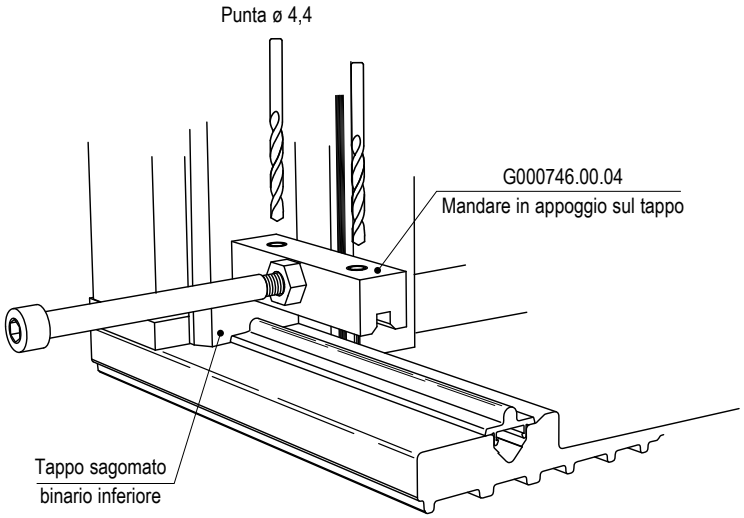


Fissaggio soglia

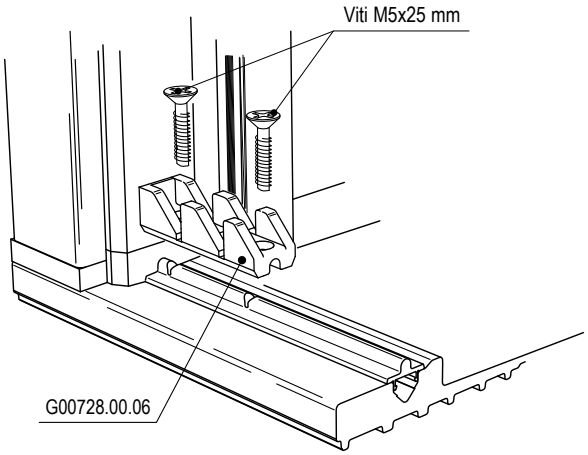


Applicazione incontro di aerazione

PARTICOLARE APPLICAZIONE
DIMA PER INCONTRO DI AERAZIONE

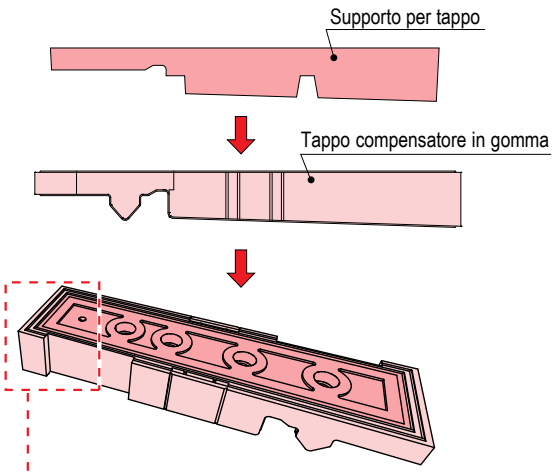


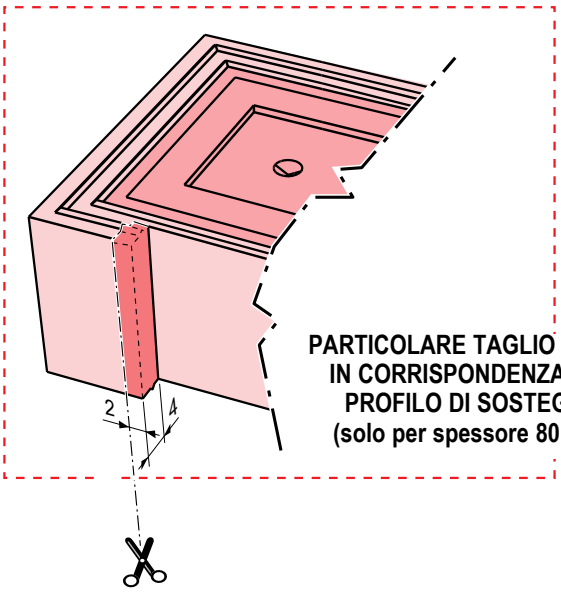
PARTICOLARE APPLICAZIONE
INCONTRO DI AERAZIONE



Applicazione tappi sotto ai montanti

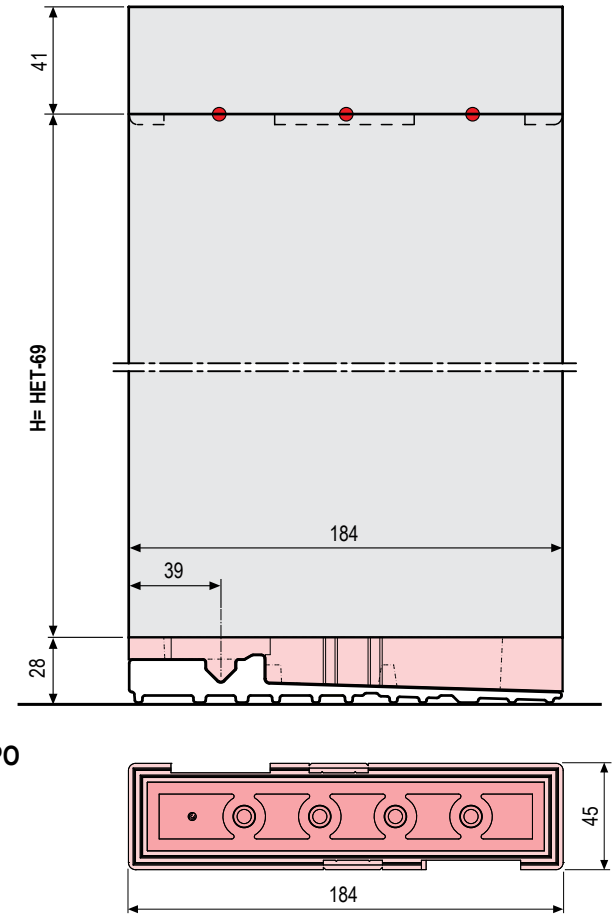
ASSEMBLAGGIO
TAPPO COMPENSATORE



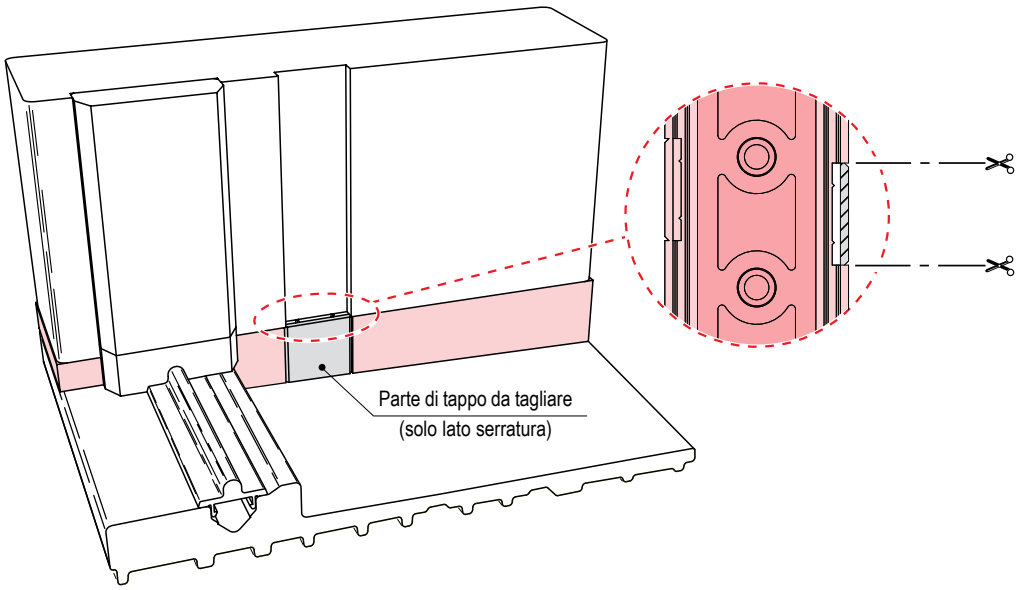


PARTICOLARE TAGLIO TAPPO
IN CORRISPONDENZA DEL
PROFILO DI SOSTEGNO
(solo per spessore 80 mm)

INSTALLAZIONE
TAPPO COMPENSATORE

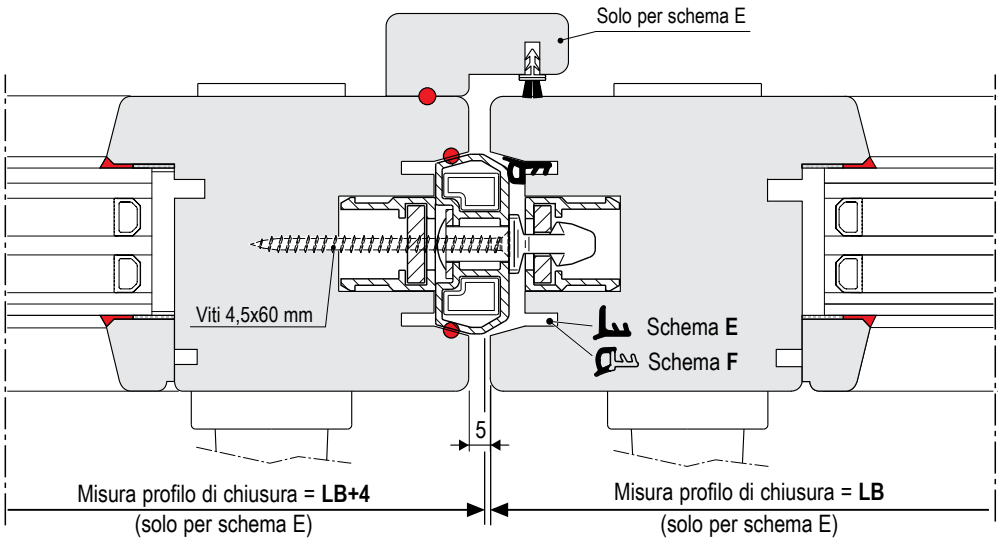


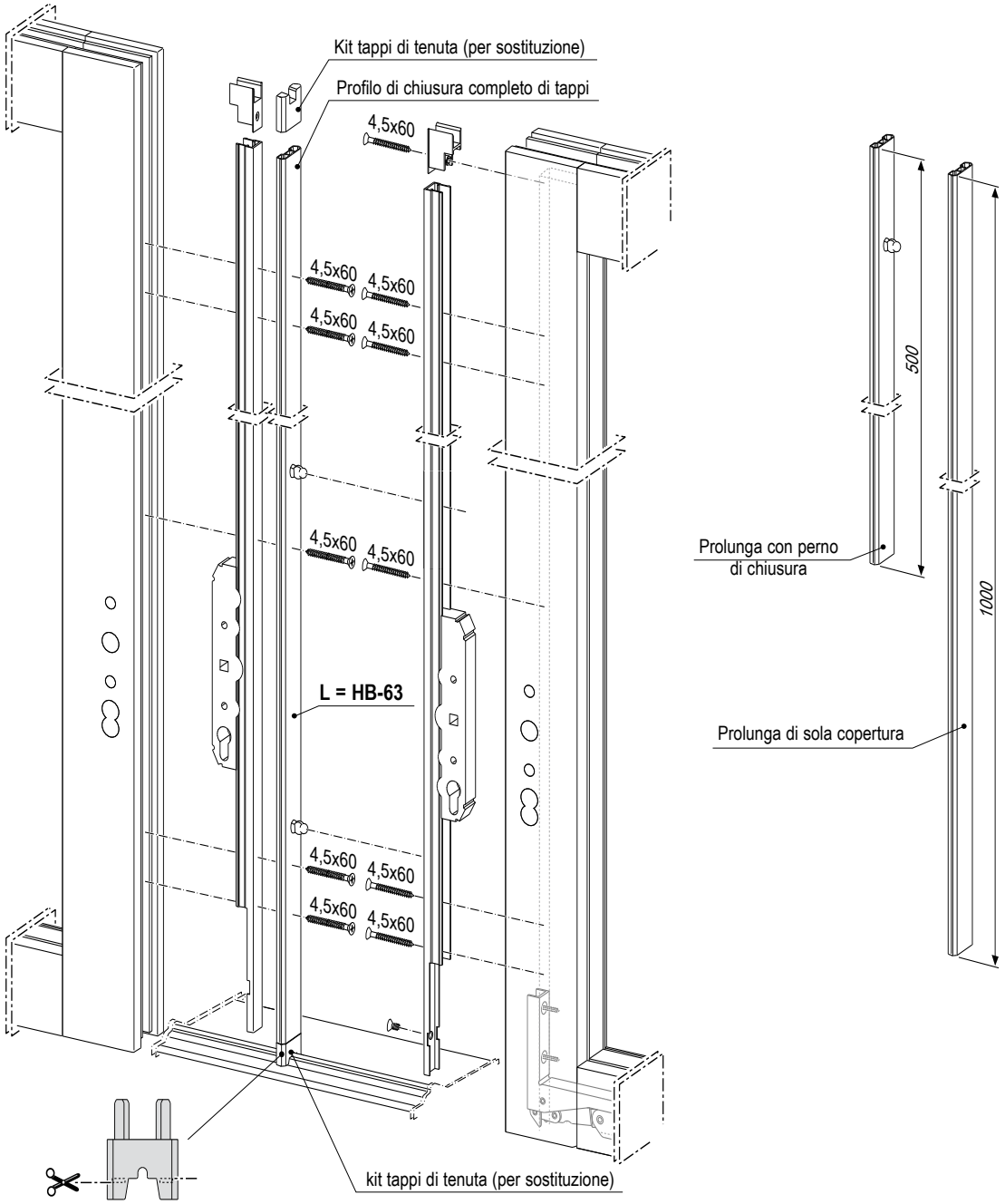
PARTICOLARE TAGLIO TAPPO
IN CORRISPONDENZA DEL LISTELLO n° 3



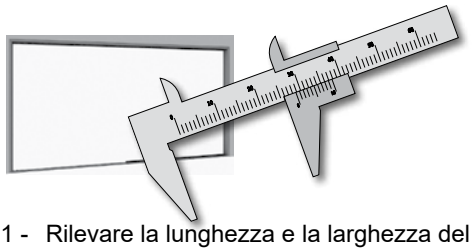
Soluzione per nodo centrale con ante coassiali (schema E - F)

Scala 1:1





Fasi da recepire per il controllo del processo di produzione in fabbrica (FPC)



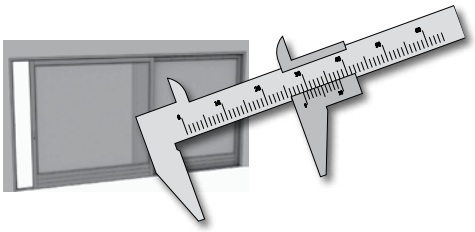
Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua

1 - Rilevare la lunghezza e la larghezza del traverso superiore e dei montanti verticali

2 - Controllare che larghezza e profondità delle fresate per l'alloggiamento della guida superiore in alluminio e dei listelli in legno siano conformi a quanto indicato nel presente manuale tecnico.

3 - Verificare la larghezza e la lunghezza dei listelli.

4 - Controllare che la lunghezza del profilo di sostegno anta fissa e del binario inferiore sia corrispondente alle indicazioni del presente manuale tecnico.



Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua

1 - In base alle misure rilevate sul telaio calcolare, secondo le indicazioni riportate nel manuale tecnico, la misura delle ante **(LxH)** e verificare che le dimensioni dell'anta prodotta siano conformi a quelle calcolate.

2 - Verificare l'ortogonalità (squadra) delle ante misurando le diagonali, è importantissimo che siano uguali per il corretto funzionamento e la chiusura.

3 - Verificare che lo spessore dell'anta sia esattamente 78 mm (80 mm).

4 - Verificare la larghezza delle fresate da 22 mm per l'alloggiamento dei carrelli e controllare che siano esattamente nella mezzeria dello spessore 78 mm (80 mm).

5 - Verificare la profondità delle fresate per l'alloggiamento delle guarnizioni controllando il loro stato, in modo che non abbiano sporco o residui di colla/vernice.

6 - Verificare profondità e posizione dello scasso per la serratura.

7 - Controllare la complanarità dei giunti montante/traverso inferiore di entrambe le ante, eventualmente livellare con stucco per non compromettere la tenuta.

8 - La lastra in vetrocamera và siliconata sia sull'appoggio della battuta che perimetralmente all'esterno.

9 - Siliconare anche i fermavetri interni o utilizzare specifiche guarnizioni.

10 - Fare un cordolo di silicone all'interno della cava di inserimento della guarnizione inferiore esterna prima di infilarla.

Alban Giacomo SpA

Sede centrale:
Via A. De Gasperi, 75
36060 Romano d'Ezzelino
(Vicenza) Italia

Magazzino spedizioni:
Via Col Beretta, 4
36022 Cassola (VI)

Stabilimento Cilindri:
Via S. Bortolo, 44
36020 Pove del Grappa (VI)

Tel. +39 0424 832 832

www.agb.it - info@agb.it

Z90308.24.19 - 05.13 - Uff. Comunicazione - Printed in Italy